



COD PROD. : 824906

MASINA PENTRU DEMONSTRATIE

Modelele HFS sunt utilizate în mod uzual la fabricarea matritelor, în cadrul atelierelor de reparații și în școlarizare pentru rectificarea plană manuală a suprafețelor. Ușurința de operare și fiabilitatea ridicată a producției sunt câteva dintre avantajele acestei serii. Indicatorul de poziție standard facilitează, totodată, deplasarea precisă a discului pentru șlefuire.

- Masa magnetica cu funcție de demagnetizare integrată
- Axă verticală acționată de surub cu bile și servomotor pentru precizie înaltă
- Programare simplă în modul automat
- Echipare standard extinsă

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Piesa, greutatea (max.)	700 kg
Distanța axul principal - suprafața mesei	580 mm
Dimensiunile mesei	400 mm x 800 mm
Diviziune inelara a scalei axa- Y	0.005 mm
Diviziune inelara a scalei axa-Z	0.02 mm
Poziționare automată a ghidajului oblic, axa-Z	0.5 mm - 10 mm
Turația	1450 1/min

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni discuri de rectificare	355 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.72 m x 2.16 m x 2.2 m
Greutatea	2800 kg

CURSE

Cursa axa X	850 mm
Cursa axa Y	440 mm

AVANSURI

Avans hidraulic ax-X	7 m/min - 25 m/min
----------------------	--------------------

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	5.5 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	2.2 kW



DETALII PRODUS

- Batiul greu din fontă al masinii convinge prin stabilitate și rezistență la torsiune și este realizat cu ghidaje duble în V pentru deplasarea transversală și ghidaje combinate în V și plate pentru deplasarea longitudinală
- O zonă mare de lucru și o portanță ridicată a mesei fac posibilă și prelucrarea pieselor mari și grele, cu cea mai bună precizie
- Operare silențioasă și fără creșteri de temperatură conferă cele mai bune rezultate în regim de funcționare continuă
- Modelele C au avansul vertical de rectificare manual



Arbore pentru rectificare

- Axul de rectificare are dimensiune mare, este echilibrat dinamic, complet etanșeizat și cu ungere de durată
- Rulmenții de precizie pre-tensionați fac posibil un maxim de performanță la rectificare și fiabilitate pentru multe ore de producție

Hidraulică

- Deplasarea hidraulică a mesei pe direcție longitudinală se poate regla continuu, cu o schimbare lină a direcției
- Agregatul hidraulic extern cu unitate de răcire pentru ulei conferă stabilitatea perfectă a temperaturii



Indicator de poziție pentru 2 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mică
- O mai mare siguranță a producției
- Există un timp de întârziere la ultima trecere de rectificare
- Economie de timp apreciabilă
- Creșterea productivității
- Indicator ușor lizibil
- Funcții specifice pentru operator
- Tastatură aranjată intuitiv
- Rezoluție 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Poziția axei se menține atunci când afișajul este oprit
- Funcția de calculator de buzunar
- Comutare mm/inch
- Construcție rezistentă și utilizare fără întreținere
- Afișaj pentru axele -Z și -Y

ECHIPAMENT STANDARD

afișarea poziției 2 axe
 Flansa pentru discul de rectificare
 Sistem de răcire cu emulsie
 Rola de echilibrare
 Lumina de lucru tip LED
 Masa cu de fixare magnetică
 Suruburi de reglare
 Scule de întreținere
 Documentație tehnică