



**АРТ. : 824906**

## ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ СТАНОК

Модели HFS обычно используются при изготовлении оснастки и инструмента, в ремонтных мастерских и при обучении плоскому шлифованию. Простота управления и высокая безопасность производства являются преимуществами этой серии. Кроме того, индикатор положения, предлагаемый в данной серии серийно, облегчает точную подачу шлифовального диска.

- магнитный стол со встроенной функцией размагничивания
- вертикальная ось с шариковым винтом и сервоприводом для большей точности
- легкое программирование в автоматическом режиме
- широкий ассортимент серийных комплектующих

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Масса заготовки (макс.)	700 кг
Расстояние торец шпинделя/стол	580 мм
Размеры стола	400 мм x 800 мм
Деление шкалы, ось Y	0.005 мм
Деление шкалы, ось Z	0.02 мм
Автом. поперечная подача, ось Z	0.5 мм - 10 мм
Частота вращения	1450 об/мин

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Размер шлифов. диска	355 мм x 40 мм x 127 мм
Габариты (Д x Ш x В)	2.72 м x 2.16 м x 2.2 м
Масса	2800 кг

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	850 мм
Технологический ход, ось Y	440 мм

### ПОДАЧА

Гидравл. подача, ось X	7 м/мин - 25 м/мин
------------------------	--------------------

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	5.5 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	2.2 кВт



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- мощная станина станка из серого чугуна отличается устойчивостью и жесткостью на кручение и оснащена двойными V-образными направляющими для поперечной подачи и комбинацией V-образных и плоских направляющих для продольной подачи
- большая рабочая зона и высокая допустимая нагрузка стола позволяют производить обработку больших и тяжелых деталей с высокой точностью
- плавный ход и незначительный нагрев позволяют достичь наилучшие результаты обработки в режиме непрерывного производства
- ручная регулировка подачи шлифовального диска



### Шлифовальный шпиндель

- шлифовальный шпиндель отличается большим размером, он динамически сбалансирован, полностью изолирован и не требует регулярной смазки
- высокоточные шарикоподшипники с предварительным натяжением позволяют добиться максимально хороших результатов шлифования и гарантируют надёжную работу на протяжении многих часов производства



### Гидравлический блок

- гидравлическое продольное перемещение стола имеет бесступенчатое регулирование и протекает исключительно плавно и стабильно
- внешний гидравлический агрегат с системой масляного охлаждения гарантирует оптимальный, стабильный уровень температур

### 2-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- автоматическое выхаживание в конце каждого автоматического цикла шлифования
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- калькулятор
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания
- индикатор по оси Z и Y

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

2-осевое УЦИ X.Pos 3.2  
шлифовальный круг с фланцем  
СОЖ  
балансировочный вал  
LED лампа  
магнитная зажимная плита  
монтажные винты  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации