

COD. ART. : 824906

MACCHINA DA ESPOSIZIONE

I modelli HSF vengono tipicamente usati nella produzione di utensili, nelle officine di riparazione e nella formazione per la rettifica manuale delle superfici. Tra i vantaggi di questa serie vi sono la semplicità di utilizzo e la sicurezza nella produzione. L'indicatore di posizione di serie assicura semplifica il preciso inserimento della mola.

- tavola magnetica con smagnetizzatore integrato
- asse verticale dotato di viti a ricircolo di sfere e servomotore per una precisione elevata
- programmazione semplice in modalità automatica
- dotazione di serie completa



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Peso max. del pezzo	700 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	580 mm
Dimensioni tavola	400 mm x 800 mm
Incremento minimo volantino asse Y	0.005 mm
Incremento minimo volantino asse Z	0.02 mm
Avanzamento trasversale automatico Z	0.5 mm - 10 mm
Velocità	1450 1/min

CORSA

Corsa asse X	850 mm
Corsa asse Y	440 mm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X idr.	7 m/min - 25 m/min
-------------------------	--------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	5.5 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	2.2 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	355 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.72 m x 2.16 m x 2.2 m
Peso	2800 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Il pesante telaio in ghisa grigia risulta convincente grazie alla sua stabilità e resistenza alle torsioni. Il movimento trasversale viene realizzato mediante guide prismatiche a V, mentre per quello longitudinale la macchina è dotata di una combinazione di guide a V e piane
- L'ampia tavola di lavoro con la sua elevata capacità di carico consente di lavorare pezzi grandi e pesanti con la massima precisione
- Una straordinaria silenziosità con un surriscaldamento minimo garantiscono i migliori risultati anche in caso di lavorazioni prolungate
- Regolazione manuale della mola

Mandrino

- il mandrino di lavorazione è sovradimensionato, sottoposto a bilanciatura dinamica, completamente sigillato e lubrificato a vita
- I cuscinetti precaricati di precisione di cui è dotato consentono di raggiungere prestazioni ed affidabilità massime anche in caso lavorazioni continuate per parecchie ore

Sistema idraulico

- Il movimento longitudinale della tavola è di tipo idraulico ed è a variazione continua, costante e con cambi di direzione privi di contraccolpi
- Il gruppo idraulico esterno, completo di unità di raffreddamento olio, assicura una stabilità della temperatura perfetta

Indicatore di posizione su 2 assi

- Maggiore precisione di lavorazione
- Possibilità minima di errore
- Maggiore produttività
- Spegnifiama automatico al termine di ogni ciclo di rettifica automatico
- Notevole risparmio di tempo
- Per maggiore produttività
- Display facile da leggere
- Funzioni operative specifiche per l'operatore
- Tastiera ergonomica
- Risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- Valori coordinate predefiniti
- La posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- Funzione per il calcolo di tasche
- Conversione mm/pollici
- Struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima
- Indicatore per gli assi Z ed Y

DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 2 assi
Flangia portamola
Circuito di raffreddamento
Albero di bilanciamento
Lampada a LED
Piastra di bloccaggio elettromagnetica
Viti di regolazione
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso