



COD PROD. : 852758

FOLOSIT

ABS 350 C este un fierăstrău cu bandă robust, complet automat conceput pentru o fiabilitate maximă. Modelul se remarcă prin componente de înaltă calitate și un cadru greu, solid al mașinii. Avansul automat prin intermediul roților acționate în fălcile de prindere permite o funcționare continuă, perfectă pentru producția de piese individuale și producția în serie. Funcția de tăiere unghiulară crește versatilitatea sa și permite acoperirea unui spectru de utilizare mai amplu.

- Menghină cu role de avans
- Arc de fierăstrău pivotant într-o singură direcție
- Panou de control ecran tactil
- Limitarea înălțimii cursei reduce timpii de staționare
- Contor piese de prelucrat
- Sistem manual de legare în fascicul

DATE TEHNICE

CAPACITATEA DE TAIERE

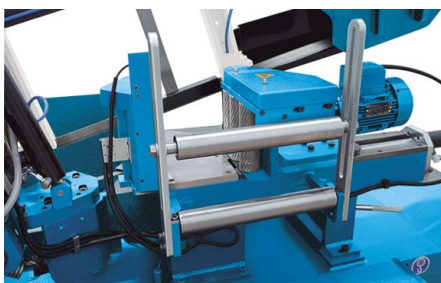
Capacitate de debitare 0° (circular)	350 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	400 mm x 350 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	350 mm
Capacitatea de taiere 30° (rotund)	320 mm
Capacitatea de taiere 30° (dreptunghi) (l x L)	400 mm x 350 mm
Capacitatea de taiere 30° (patrat)	320 mm
Capacitatea de taiere 45° - rotund	320 mm
Capacitatea de taiere 45° - dreptunghi (l x L)	290 mm x 300 mm
Capacitatea de taiere 45° - patrat	290 mm
Viteza de taiere	20 m/min - 100 m/min

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	2.2 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulica	0.37 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.12 kW
Puterea motorului de avans	0.25 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiunile benzii	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	2.45 m x 0.92 m x 2.02 m
Greutatea	1050 kg



DETALII PRODUS

- ABS 350 C este un fierăstrău orizontal cu bandă cu unghi ascuțit, pentru prelucrarea în serie a materialelor pline, țevilor și profilurilor
- Materialul avansează cu ajutorul unor role propulsate, integrate în menghină
- Această soluție eficientă și economică este dovedită în multiple rânduri și convinge prin robustețe și tăiere exactă
- Cadrul este deosebit de stabil, rezistent la oscilații și vibrații, putând fi pivotat până la 45°
- Ghidajele pentru panza de fierăstrău, foarte stabile, reglabile, din metal dur, garantează o precizie verticală ridicată a unghiului
- Cursa panzei și sistemul de prindere al semifabricatului se realizează în mod hidraulic
- Avansul de lucru al panzei se poate regla fin, folosind o supapă hidraulică
- Comutatoarele și elementele de control sunt concentrate vizibil pe un pupitr de control integrat în dulapul electric
- Ecranul tactil permite programarea simplă și clară pentru funcționarea complet automată
- Motorul cu turații reglabile fără trepte își transmite puterea printr-o cutie de viteze proiectată pentru funcționarea continuă asupra roții de propulsie a panzei de fierăstrău
- Tensionarea corectă a panzei de fierăstrău poate fi controlată pe ecranul unui manometru
- Controlul automat de rupere a benzii, o instalație fiabilă pentru agent de răcire și o perie eficientă de așchii completează accesoriile standard
- O bandă rulantă suplimentară și o instalație de răcire pentru cantitate minimă sunt disponibile opțional

ECHIPAMENT STANDARD

Control automat a ruperilor benzii
Dispozitiv de prindere în pachet
Sistem de răcire cu emulsie
Dispozitiv fixare hidraulică a piesei
Scule de întreținere
Dispozitiv de tăiere a benzii
Perie span
Tren de role de alimentare 1,2 m
Instrucțiuni de operare