



**NR REF. : 852880**

### UŻYWANY

Seria pił taśmowych ABS NC to ekonomiczne, inteligentne rozwiązanie do cięcia w produkcji seryjnej. Dzięki sterowaniu NC i prostemu programowaniu, seria ABS NC spełnia wszystkie wymagania wydajnej i elastycznej produkcji. Tnie rury, profile lub materiał lity pojedynczo lub w wiązce. Konstrukcja dwukolumnowa eliminuje drgania i gwarantuje niezmiennie wysoką dokładność cięcia nawet po wielu latach użytkowania.

- Stabilna konstrukcja z podwójną kolumną
- Przycinarka taśmowa z programowanym kątem cięcia
- Sterownik NC z ekranem dotykowym do szybkiego programowania i ustawiania
- Hydrauliczne zaciski górne do cięć wiązek

## DANE TECHNICZNE

### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Posuw na skok pojedynczy (maks.)	400 mm
Prędkość cięcia	20 m/min - 90 m/min
Wydajność cięcia 0° okrągło	300 mm
Wydajność cięcia 0° płasko (długość x szerokość)	360 mm x 300 mm
Wydajność cięcia 0° kwadrat	300 mm
Wydajność cięcia 30° okrągło	280 mm
Wydajność cięcia 30° płasko (długość x szerokość)	280 mm x 300 mm
Wydajność cięcia 30° kwadrat	280 mm
Wydajność cięcia 45° - okrągło	220 mm
Wydajność cięcia 45° - płasko (długość x szerokość)	220 mm x 300 mm
Wydajność cięcia 45° - kwadrat	220 mm

### WYDAJNOŚCI CIĘCIA W TRYBIE POŁAUTOMATYCZNYM

Wydajność cięcia 60° okrągło	240 mm
Wydajność cięcia 60° płaski (długość x szerokość)	240 mm x 300 mm
Wydajność cięcia 60° kwadrat	240 mm

### NAPĘD

Moc, napęd główny	3 kW
Moc, pompa hydrauliczna	0.75 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.09 kW

### WYMIARY I WAGA

Wymiary pasa	4430 mm x 34 mm x 1.1 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.2 m x 2 m x 1.7 m
Waga	1900 kg



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Ustawienia kąta cięcia 0° - 45°
- Solidny dotykowy panel sterowania
- Automatyczny posuw obrabianego przedmiotu
- Odporna na skręcanie dwukolumnowa konstrukcja
- Hydrauliczne zasilanie piły ramowej poprzez chromowany statyw
- Delikatnie nachylona rama piły poprawia wydajność i zwiększa okres bezawaryjny
- Podwójne hydrauliczne mocowanie obrabianego przedmiotu
- Niewiarygodnie duży zakres regulacji prędkości cięcia
- Automatycznie programowane ustawianie kąta w krokach co 1° w zakresie 0–45°
- Hydrauliczne urządzenie mocujące do cięć pakietowych dla obu imadł w standardzie
- Wysoka dokładność kątowa dzięki precyzyjnym i stabilnym prowadnicom taśmy tnącej
- Automatyczna kontrola przerwania paska
- Prędkość taśmy jest regulowana płynnie i wskazywana na wyświetlaczu

## STEROWANIE

### Sterowanie Siemens PLC

Niezawodny sterownik PLC SIMATIC S7-200 SMART firmy Siemens z solidnym panelem wprowadzania przez ekran dotykowy

W trybie ręcznym układu sterowania możliwe jest wybieranie i załączanie wszystkich funkcji maszyny na ekranie dotykowym

W trybie automatycznym możliwe jest programowanie długości posuwu, kąta cięcia oraz liczby cięć w poszczególnych konfiguracjach

W jednym automatycznym procesie programu można powiązać maksymalnie 5 różnych ustawień kątów i długości

Automatyczne programowalne ustawianie kąta w krokach co 1° w zakresie 0–45°

Prędkość brzeszczotu można płynnie zaprogramować i jest ona wskazywana na wyświetlaczu

Dla każdego cięcia można podać indywidualne długości i kąty skosu oraz liczbę wymaganych cięć

Kompensację szerokości cięcia można wprowadzić centralnie i nie trzeba jej już uwzględniać w programowanych długościach detalu

Wszystkie parametry maszyny mogą być sprawdzane przez operatora w przejrzystych pozycjach menu wskazań.

Szybka diagnostyka błędów wskazuje zrozumiałe opisy błędów na wyświetlaczu

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterowanie Siemens PLC  
Automatyczna szczotka czyszcząca  
Rolkowy stół posuwu (samotok) 2m  
1 ostrze piły  
Monitor dotykowy  
Autom. licznik elementów  
Imadło  
Transporter wiórów  
System chłodzący  
Narzędzia  
Instrukcja obsługi

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- 2 metrowy stół rolkowy (152880), Nr ref. : 251909
- 3 metrowy stół rolkowy (152880), Nr ref. : 252714