



NR REF. : 862694

MAŁO UŻYWANY

Ta wszechstronna frezarka oferuje duży obszar roboczy z długą ścieżką przesuwu w osi X. Wraz z bogatym wyposażeniem idealnie nadaje się do warsztatów naprawczych oraz działów szkoleniowych i produkcyjnych. Bezstopniowo regulowany posuw z napędem w postaci serwowymotoru wraz z pionową głowicą frezarską obracaną w dwóch płaszczyznach rozszerza zakres zastosowań całej serii UHF. Szerokie, stabilne prowadnice płaskie w osiach Z i Y bez problemu radzą sobie z dużymi siłami skrawania.

- Uniwersalna głowica frezarska przechyłana w 2 płaszczyznach
- Podtrzymka do głowicy frezarskiej do frezowania poziomego
- Stół frezarski jest pochylany
- Posuw serwo we wszystkich osiach z biegiem szybkim
- Bogate akcesoria standardowe

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Przebieżność ustawcza stołu	1370 mm x 300 mm
Ładowność stołu (max)	300 kg
Ilość rowków T-owych	3 szt.
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	14 mm x 80 mm
Zakres obrotu stołu frezarskiego	45 °

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1000 mm
Przesuw osi-Y	360 mm
Przesuw osi-Z	400 mm

PIONOWA GŁOWICA FREZARSKA

Prędkość wrzeciona (pionowo)	45 obr./min - 1660 obr./min
Zamocowanie wrzeciona	SK 40 DIN 2080
Występ	150 mm - 550 mm
Dystans od wrzeciona pionowego do powierzchni stołu	100 mm - 500 mm
Zakres obrotu głowicy frezarskiej	360 °

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X-/Y	1335 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	1000 mm/min

POSUW ROBOCZY

Prędkość posuwu osi -X	30 mm/min - 830 mm/min
Prędkość posuwu osi -Y	30 mm/min - 830 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z	23 mm/min - 625 mm/min

NAPĘD

Moc, napęd główny	3 kW
-------------------	------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.83 m x 1.76 m x 1.7 m
Waga	1750 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



- Wyjątkowo stabilne łóże maszyny z wytrzymałego, gęsto uźebrowanego odlewu żeliwnego HT-200
- Tory prowadnic prostokątnych o dużych wymiarach umożliwiają precyzję i stabilną pracę przy wysokim dozwolonym obciążeniu
- Uniwersalna głowica frezowa wychylna w 2 płaszczyznach – przejście z obróbki poziomej do pionowej to kwestia kilku manewrów
- Dzięki połączeniu obu płaszczyzn wychylnych możliwe jest ustawienie niemal dowolnego kąta w pomieszczeniu
- Podtrzymka do frezowania poziomego do montażu na głowicy frezarskiej
- Stół frezarski jest wyposażony w dużą powierzchnię mocowania i może być wychylany w kierunku podłużnym
- Precyzyjnie szlifowane prowadnice, hartowane powierzchniowo i niewrażliwe zapewniają precyzję pracy przez wiele lat
- Spokojnie pracująca, wykonana z wyjątkową precyzją przekładnia wrzeciona głównego z hartowanymi i szlifowanymi kołami zębatymi
- Wydajny serwomotor osiowy do płynnej regulacji posuwów we wszystkich 3 osiach
- Krótkie czasy dodatkowe ze względu na szybkie ustawianie stołu roboczego z pracą szybką we wszystkich osiach
- Panel kontrolny obraca się zapewniając wygodną obsługę
- Układ chłodziwa i wanna na wióry w standardzie



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Koryto do wylapywania wiórów
System chłodzący
Centralne smarowanie
3-osiowy wskaźnik pozycji
Instrukcja obsługi
Hak ciężłowy M16
Narzędzia
Podtrzymka do frezowania poziomego

