



KAT. Č. : 862694

Tato všestranná fréza nabízí velký pracovní prostor s dlouhým pojezdem v ose X. Spolu s rozsáhlým vybavením se výborně hodí pro opravárenské dílny i školící a výrobní oddělení. Plynule regulovatelný posuv servomotoru spolu s vertikální frézovací hlavou, kterou lze otáčet ve dvou rovinách, rozšiřuje široké možnosti použití celé řady UHF. Široká, stabilní plochá vodítka v osách Z a Y snadno absorbují i vysoké řezné síly.

- Univerzální frézovací hlava otočná ve 2 úrovních
- Podpěrné rameno frézovací hlavy pro horizontální frézování
- Naklápěcí frézovací stůl
- Servoposuv ve všech osách s rychloposuvem
- Bohaté standardní příslušenství

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Stolní upínací plocha	1370 mm x 300 mm
Zatížitelnost stolu (max.)	300 kg
Počet drážek T	3 ks
Drážkami T (šířka x rozteč)	14 mm x 80 mm
Rozsah naklápění frézovacího stolu	45 °

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	1000 mm
Dráha pojezdu - osa Y	360 mm
Dráha pojezdu - osa Z	400 mm

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ HLAVA

Otáčky vřetena (vertikálně)	45 1/min - 1660 1/min
Upnutí vřetena	SK 40 DIN 2080
Vyložení	150 mm - 550 mm
Vzdálenost vertikální vřeteno - horní plocha stolu	100 mm - 500 mm
Rozsah naklápění frézovací hlavy	360 °

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X-/ Y	1335 mm/min
Rychlý chod v ose Z	1000 mm/min

POSUV

Rychlost posuvu - osa X	30 mm/min - 830 mm/min
Rychlost posuvu - osa Y	30 mm/min - 830 mm/min
Rychlost posuvu - osa Z	23 mm/min - 625 mm/min

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	3 kW
------------------------------	------

MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.83 m x 1.76 m x 1.7 m
Hmotnost	1750 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



- Mimořádně tuhé lože stroje z vysoce pevné a silně žebrované šedé litiny HT 200
- Velké obdélníkové vodící dráhy umožňují přesnost a klidný chod při vysokém přípustném zatížení
- Univerzální frézovací hlava výkyvná ve 2 rovinách - změnu z horizontálního na vertikální obrábění lze provést několika manuálními úkony
- Kombinací obou rovin vychýlení je možné nastavit téměř libovolný úhel v prostoru
- Podpěrné rameno pro horizontální frézování pro montáž na frézovací hlavu
- Frézovací stůl má velkou upínací plochu a může se otáčet v podélném směru
- Přesně broušené vodící dráhy, povrchově kalené, dlouhodobě přesné a necitlivé poškození
- Přesně vyrobená převodovka hlavního vřetena s klidným chodem a s kalenými, broušenými ozubenými koly
- Silný servomotor pro plynulou regulaci posuvů ve všech 3 osách
- Krátké vedlejší časy díky rychlému polohování díky pracovnímu stolu s rychloposuvy ve všech osách
- Výkyvný ovládací pult pro snadnou obsluhu
- Zařízení pro oběh chladicího prostředku a vana na třísky sériově

STANDARDNÍ VÝBAVA

Vana na třísky
Systém chlazení chladicí kapalinou
Centrální mazání
3 zobrazení polohy ve třech osách
Provozní návod
Utahovací tyč M16
Nástroje obsluhy
Podpěrné rameno pro horizontální frézování

