



**REF. INV. : 862694**

### CON POCO USO

Esta versátil máquina de fresado ofrece un gran ámbito de trabajo con un largo recorrido en el eje X. Con su amplio equipamiento, es excelente para talleres de reparación, así como para departamentos de formación y fabricación. El servomotor regulable de forma continua, junto a un cabezal portafresas giratorio en dos niveles, amplía el extenso ámbito de aplicación de toda la serie UHF. Las amplias y estables guías llanas en los ejes Z e Y también asumen sin problema una elevada fuerza de desprendimiento de viruta.

- Cabezal de fresado universal basculante en 2 niveles
- Soporte del eje exterior para el cabezal de fresado durante el fresado horizontal
- Mesa de fresado basculante
- Servoalimentación en todos los ejes con avance rápido
- Amplio equipamiento de serie

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Área de montaje de la mesa	1370 mm x 300 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	300 kg
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	14 mm x 80 mm
Rango máximo de giro de la mesa	45 grado

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1000 mm
Recorrido del eje Y	360 mm
Recorrido del eje Z	400 mm

### CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Velocidad del husillo (vertical)	45 1/min - 1660 1/min
Montaje de husillo	SK 40 DIN 2080
Abertura	150 mm - 550 mm
Distancia del husillo vertical a la superficie de la mesa	100 mm - 500 mm
Rango de giro del cabezal para fresar	360 grado

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X-/ Y	1335 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	1000 mm/min

### ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	30 mm/min - 830 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Y	30 mm/min - 830 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	23 mm/min - 625 mm/min

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	3 kW
--	------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.83 m x 1.76 m x 1.7 m
Peso	1750 kg

## DETALLES DEL PRODUCTO



- Plataforma de la máquina extremadamente rígida de hierro fundido HT-200 de alta potencia con gran reborde
- Las guías rectangulares grandes aseguran la precisión y el funcionamiento silencioso dentro de cargas altas permitidas
- El cabezal de corte universal gira en 2 niveles: cambio rápido de maquinado horizontal a vertical
- Al combinar ambos niveles de giro, se puede fijar casi cualquier ángulo espacial
- Apoyo del eje exterior para el fresado horizontal, montajes para el cabezal de corte
- La mesa de fresado tiene un área de montaje grande y puede girar en dirección lineal
- Deslizaderas rectificadas con precisión con superficies endurecidas para una precisión a largo plazo y resistencia al desgaste
- Engranajes de los cabezales silenciosos y hechos con precisión con engranajes endurecidos y rectificados
- Servomotor potente para una variación infinita de alimentaciones en los 3 ejes
- Tiempos de inactividad mínimos debido al posicionamiento rápido de la mesa de trabajo y alimentaciones rápidas en todos los ejes
- El panel de control gira para un cómodo funcionamiento
- Sistema de enfriamiento y bandeja de lascas incluidos



## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Bandeja para lascas  
Sistema de enfriamiento  
Lubricación central  
Indicador de posición de 3 ejes  
Manual del usuario  
Barra de tracción M16  
Herramientas de funcionamiento  
Soporte del eje exterior para fresado horizontal

