



COD PROD. : 862694

PUTIN FOLOSIT

Această mașină de frezare versatilă oferă un domeniu mare de lucru cu o deplasare lungă pe axa X. Cu echipamentul său extins, este ideală atât pentru atelierele de reparații, cât și pentru departamentele de școlarizare și producție. Avansul servomotor reglabil continuu, împreună cu un cap de frezare vertical care poate fi rotit în două planuri, extinde domeniul larg de utilizare pentru întreaga serie UHF. De asemenea, ghidajele plate largi și stabile în axele Z și Y pot absorbi, forțe mari de așchiere fără probleme.

- Cap de frezare universal pivotant pe 2 niveluri
- Nicovală pentru cap de frezare în vederea frezării orizontale
- Masa de frezare este pivotantă
- Avans servo cu pas accelerat pe toate axele
- Accesorii standard variate

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Suprafata de fixare a mesei	1370 mm x 300 mm
Sarcina suportata de masa (max.)	300 kg
Canale T , numarul	3 Nr
Canale-T (latime x distanta)	14 mm x 80 mm
Plajă de pivotare masă de frezare	45 °

CURSE

Cursa axa X	1000 mm
Cursa axa Y	360 mm
Cursa axa Z	400 mm

CAP DE FREZARE VERTICAL

Viteza de rotatie a axului (vertical)	45 1/min - 1660 1/min
Sistem prindere scule	SK 40 DIN 2080
Degajare	150 mm - 550 mm
Distanța ax vertical - suprafata mesei	100 mm - 500 mm
Interval de pivotare pentru capul de frezare	360 °

AVANS RAPID

Avans rapid axa-X-/ Y	1335 mm/min
Avans rapid axa Z	1000 mm/min

AVANSURI

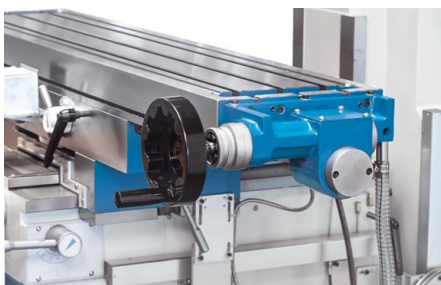
Avans de lucru axa X	30 mm/min - 830 mm/min
Avans de lucru axa Y	30 mm/min - 830 mm/min
Avans de lucru axa Z	23 mm/min - 625 mm/min

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	3 kW
-----------------------------	------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.83 m x 1.76 m x 1.7 m
Greutatea	1750 kg



DETALII PRODUS

- Batiul extrem de rigid, este realizat din fonta HT-200 foarte rezistenta cu nervuri de consolidare.
- Ghidajele lineare dreptunghiulare de mari dimensiuni asigura precizie si silentiozitate si permit incarcari relativ mari
- Capul de frezare universal care poate fi pivotat in doua planuri permite trecerea rapida de la prelucrarea pe orizontala la cea pe verticala.
- Prin pivotarea in doua planuri, se poate regla aproape in orice unghi spatial
- Contrasuport pentru frezare orizontala, pentru montarea pe capul de frezare
- Masa de frezare dispune de o suprafata mare de prindere și poate fi pivotată pe direcție longitudinală
- Ghidajele rectificcate si calite la suprafata, asigura o durata mare de viata si rezistenta la uzura
- Angrenaje pentru ax, silentioase, de precizie, cu roti dintate calite si rectificcate
- Servomotor de ax puternic pentru reglarea fără trepte a avansurilor în toate 3 axele
- Timpi auxiliari scurți datorită poziționării rapide a mesei de lucru cu pași accelerați în toate axele
- Panoul de comanda cu brat mobil si posibilitate de pivotare permite o operare confortabila a masinii
- Sistemul de racire si tava de colectare a spanului sunt incluse in echipamentul standard

ECHIPAMENT STANDARD

- Cuva pentru span
- Sistem de racire cu emulsie
- Sistem centralizat de ungere
- Indicator de pozitie pentru 3 axe
- Instructiuni de operare
- Bara de tragere M16
- Scule de intretinere
- Suport exterior pentru frezare orizontala