



АРТ. : 862694

ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ СТАНОК

Этот универсальный фрезерный станок имеет большую рабочую зону с длинным ходом по оси X. Имея большой набор комплектующих, он прекрасно подходит как для ремонтных мастерских, так и для учебных и производственных подразделений. Плавно регулируемая подача с серводвигателем, в сочетании с вертикальной фрезерной головкой, которая может поворачиваться в двух плоскостях, расширяет широкий спектр применения всей серии UWF. Широкие, устойчивые плоские направляющие по осям Z и Y легко воспринимают даже большие усилия резания.

- Универсальная фрезерная головка, наклоняемая в двух плоскостях
- Контрупор для фрезерной головки при горизонтальном фрезеровании
- Поворотный фрезеровочный стол
- Ускоренная сервоприводная подача по всем осям
- Большой выбор стандартных принадлежностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Зажимная поверхность стола	1370 мм x 300 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	300 кг
T-образные пазы, количество	3 шт.
T-образ. пазы (ширина x расст.)	14 мм x 80 мм
Поворотный фрезерный стол	45 °

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1000 мм
Технологический ход, ось Y	360 мм
Технологический ход, ось Z	400 мм

ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Частота вращения шпинделя (вертик.)	45 об/мин - 1660 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Вылет	150 мм - 550 мм
Расстояние вертик. шпиндель/стол	100 мм - 500 мм
Диапазон поворота фрезер. головки	360 °

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход по оси X/Y	1335 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	1000 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	30 мм/мин - 830 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	30 мм/мин - 830 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	23 мм/мин - 625 мм/мин

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	3 кВт
--------------------------------	-------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.83 м x 1.76 м x 1.7 м
Масса	1750 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



- стабильная станина из особо прочного оребренного серого чугуна HT-200
- массивные прямоугольные направляющие обеспечивают точность и плавность хода при высокой нагрузке
- универсальная фрезерная головка поворачивается в 2 плоскостях с помощью простого переключения от горизонтальной к вертикальной обработке
- поворот фрезерной головки в 2-х плоскостях позволяет производить обработку под любым углом
- подставка для горизонтального фрезерования и монтажа фрезерной головки
- фрезерный стол снабжен большой зажимной поверхностью и может двигаться в продольном направлении
- точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы
- плавно работающая, точно изготовленная коробка передач главного шпинделя оснащена закаленными и отшлифованными шестернями
- мощный серводвигатель для плавного управления скоростью подачи по всем 3 осям
- минимальные простои благодаря быстрому позиционированию рабочего стола и ходу по всем осям
- удобный в работе поворотный пульт управления
- СОЖ и лоток для стружки в стандартной комплектации



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

поддон для стружки
СОЖ
централизованная система смазки
3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
руководство по эксплуатации
прижимная штанга M16
инструмент для обслуживания
контрдержатель для горизонтального фрезерования

