



KNUTH СТАНКИ 2025

Надежность

Добротные станки высоким сроком службы даже при мощной обработке

Мощность

Максимальная мощность для решения любых задач

Выгодные цены

Отличное качество при лучшем соотношении цены и производительности



От продавца оборудования до ведущего поставщика технологического оборудования с ЧПУ и механических станков - сегодня заказчики со всего мира предпочитают станки KNUTH.

Посетите штаб-квартиру нашей компании в Васбеке! Здесь вы найдете станки из всех областей металлообработки. На нашем складе находится более 1000 станков, многие из которых готовы к демонстрации.

Позвольте нам помочь Вам в выборе оборудования! Команда консультантов-KNUTH состоит из опытных продавцов-консультантов и инженеров металлообрабатывающей промышленности, которые помогут вам найти идеальный станок и решение для вашей компании.

Наша квалифицированная команда сервисной службы обеспечит быструю помощь при необходимости. А техники-KNUTH обеспечивают строгий контроль качества на протяжении всего процесса, от производства до поставки станка заказчику.

100 лет опыта в области металлообработки

Читайте историю компании на www.knuth.com



Квалифицированные сотрудники окажут сервисные услуги по принципу «все из одних рук»: быстро и профессионально. Сеть поставщиков запасных и быстроознашивающихся деталей и наш главный склад в Васбеке гарантируют

высокую доступность запчастей.

Всю информацию о наших пакетах услуг вы можете найти на нашем сайте www.knuth.com

- Монтаж - Ввод в эксплуатацию - Инstrukция
- Инспекция и техническое обслуживание

- Обучение пользованию и техобслуживанию
- Ремонт и запасные части



Уважаемые клиенты,

В компании KNUTH Werkzeugmaschinen мы уделяем особое внимание тому, что отличает нас от других:

Высококачественные станки, которые без труда отвечают постоянно растущим требованиям к производительности и функциональности. Оптимизированный ассортимент продукции позволяет нам совершенствовать проверенные серии и предлагать вам еще более мощные и надежные станки.

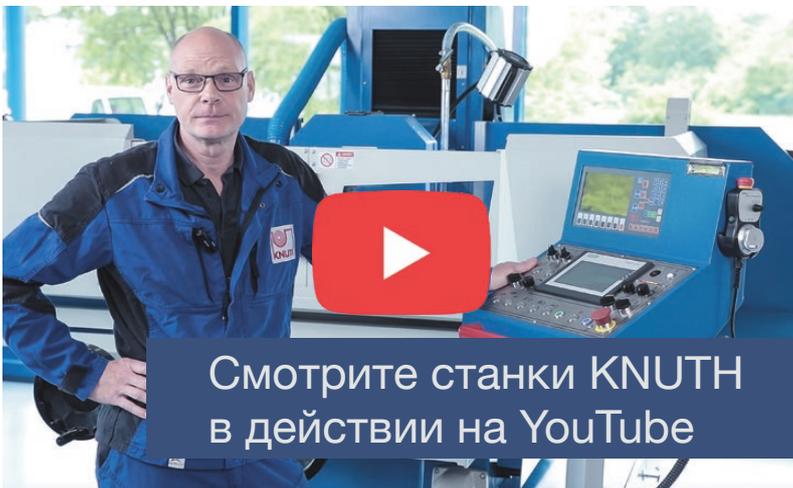
Вы спросите какова наша цель? Предоставить вам лучшее решение для ваших производственных задач.

Сосредоточившись на наших основных компетенциях, мы можем предложить вам не только лучший сервис, но и более тесное и эффективное сотрудничество.

Мы гордимся нашей командой высококвалифицированных инженеров и техников, которые используют свой опыт для поддержки крупных проектов клиентов от выбора до установки и технического обслуживания. Благодаря сети сервисных техников мы будем рядом с вами во время установки, ввода в эксплуатацию и технического обслуживания, а наши индивидуальные программы обучения обеспечат быстрое и стабильное освоение новых машин и технологий вашими сотрудниками.

Доверьтесь KNUTH - откройте для себя будущее производства с помощью станков KNUTH!

Ваша команда KNUTH



Смотрите станки KNUTH
в действии на YouTube

www.knuth.com

ДЛЯ ПРИНЯТИЯ
НАИЛУЧШИХ
РЕШЕНИЙ



НАДЕЖНЫЙ ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ

Наши продукты становятся все более мощными и сложными, и людям, принимающим решения, нужна определенность и ясность. Наш сайт - это ответ на растущую потребность в информации.

- ✓ Обзор всей программы KNUTH программа для станков
- ✓ Вся информация с первого взгляда
- ✓ Новости всегда актуальны
- ✓ Дополнительные средства принятия решений (Загрузки, видео)
- ✓ Четко структурированная навигация

Интернет-магазин инструментов и оснастки



www.knuth.com

Токарные станки с ЧПУ



Токарные станки с наклонной станиной с ЧПУ Стр. 3/4



Токарные станки с ЧПУ и плоской станиной Стр. 4

Токарные станки с наклонной станиной с ЧПУ Roturn C Серия

Этот станок серии ROTURN C обладает классическими преимуществами компактного производственного токарного станка с ЧПУ. Благодаря ЧПУ Siemens 828 D Basic он соответствует всем требованиям современных систем управления. Станок с наклонной станиной, с 8-позиционной инструментальной револьверной головкой и мощным двигателем главного привода 15 кВт имеет гидравлический 3-кулачковый зажимной патрон со сквозным отверстием. Задняя бабка с большим ходом оборудована пинолью с гидравлическим приводом.

- мощный привод главного шпинделя
- 8-позиционный инструментальный револьвер
- устройство для отвода стружки в стандартной комплектации
- система управления Siemens 828
- зажимной патрон со сквозным отверстием



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

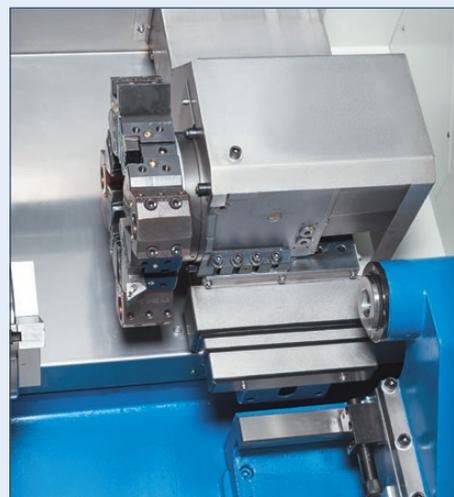
Siemens 828 D ЧПУ, гидравл. задняя бабка, система автоматической централизованной смазки, шарнирный ленточный транспортер для стружки, теплообменник распределительного шкафа, закрытая рабочая зона, LED лампа, СОЖ, пневматический пистолет, пистолет для охлаждающей жидкости, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации



Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина заготовки (макс.)	420 - 430 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	400 мм
Диапазон частоты вращения	50 - 2000 - 50 - 3000 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	15 / 11 кВт
Масса	3340 - 3400 кг



Токарные станки с ЧПУ





ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина заготовки (макс.)	340 мм
Технологический ход, ось Z	350 - 380 мм
Диапазон частоты вращения	50 - 2000 - 50 - 3000 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	15 / 11 кВт
Масса	3740 - 3760 кг

Токарные станки с наклонной станиной с ЧПУ Roturn M Серия

Компактный токарный станок с ЧПУ, с приводными инструментами и задней бабкой

- Мощный двигатель главного шпинделя
- Ось C с высоким разрешением
- 12-позиционный инструментальный револьвер с приводными инструментами
- Транспортер стружки в стандартной комплектации
- ЧПУ Siemens 828



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Siemens 828 D ЧПУ, гидр. 3-кулачковый токарный патрон 200 мм с отверстием, гидравл. задняя бабка, система автоматической централизованной смазки, шарнирный ленточный транспортер для стружки, теплообменник распределительного шкафа, закрытая рабочая зона, LED лампа, СОЖ, пневматический пистолет, пистолет для охлаждающей жидкости, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, 12-позиционный сменщик инструмента с приводными инструментами, 1 приводной держатель радиальных инструментов, 1 приводной держатель осевых инструментов, интерфейс пруткового загрузчика

Другие опции доступны по запросу.

Токарные станки с ЧПУ и плоской станиной Forceturn Серия

Прецизионный токарный станок с плоской платформой с системой управления Fagor, 4-позиционным сменщиком инструмента и электронными маховиками для работы в ручном режиме

- Мощный главный привод для обработки прочных материалов
- 4-позиционный сервоприводный сменщик инструмента
- 2 электронных маховика для работы в ручном режиме
- Программирование циклов для серийного производства



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЧПУ Fagor 8055i FL-TC, 2 электронных маховичка, 3-кулачковый патрон Ø 300 мм, автоматическая трехступенчатая коробка передач, 4-позиционный резцедержатель с серводвигателем, СОЖ, централизованная система смазки, задняя бабка, освещение рабочей зоны, инструмент для обслуживания, руководство по программированию и эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. Ø заготовки над станиной	670 - 818 мм
Длина обрабатываемой детали (макс.)	1600 - 5100 мм
Диапазон частоты вращения	20 - 1500 - 27 - 2250 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	22 кВт
Масса	4100 - 8000 кг



Roturn 402 M

KNUTH на YouTube Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, а вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!

Сервис

Наша квалифицированная сервисная команда с радостью поможет вам с установкой и обучением работы на вашем новом станке! Мы запустим Ваш станок в эксплуатацию и обучим ваших сотрудников - по всему миру!

Монтаж и ввод в эксплуатацию

Стартовый пакет

- ✓ **Подготовка**
Удаление транспортных фиксаторов, сборка компонентов станка, выравнивание станка
- ✓ **Ввод станков в эксплуатацию**
заправка рабочих жидкостей, пробный пуск станка
- ✓ **Обучение операторов**
обучение всем функциям станка и техническому обслуживанию станка

Дополнения

- ✓ **Обучение операторов ЧПУ**
- ✓ **KNUTH-Protect - страхование машин**
- ✓ **Первый осмотр**



Техническое обслуживание

С помощью наших пакетов профилактического обслуживания мы обеспечиваем долгосрочную и надежную работу станка на Вашем производстве. В дополнение к необходимым сервисным работам, таким как замена масла или перенастройка, технический специалист KNUTH также предоставит Вам подробный протокол обслуживания, содержащий оценку состояния Вашего станка, результаты испытаний на точность и предложение по дальнейшему обслуживанию и ремонтным работам.

Механические станки

- ✓ **тестирование функций станка**
- ✓ **проверка защитных устройств**
- ✓ **проверка геометрической точности**
- ✓ **проверка всех элементов техобслуживания и износа**
- ✓ **Протокол обслуживания**

Станки с ЧПУ

- ✓ **тестирование функций станка**
- ✓ **проверка защитных устройств**
- ✓ **проверка геометрической точности**
- ✓ **проверка всех элементов техобслуживания и износа**
- ✓ **контроль и проверка программного обеспечения**
- ✓ **Протокол обслуживания**

Станки для резки

- ✓ **тестирование функций станка**
- ✓ **проверка защитных устройств**
- ✓ **проверка геометрической точности**
- ✓ **проверка всех элементов техобслуживания и износа**
- ✓ **контроль и проверка программного обеспечения**
- ✓ **проверка насоса/лазера/источника плазмы**
- ✓ **Протокол обслуживания**

Снабжение запчастями

Сервисное обслуживание машин KNUTH всегда доступно для непредвиденных аварийных ситуаций. В нашем отделе запасных частей в головном филиале в Васбеке всегда есть в наличии более 10 000 деталей.

Служба технической поддержки KNUTH всегда с Вами, предлагая советы и решения. Мы предлагаем техническую поддержку по телефону или, по договоренности, лично, на объекте клиента. Просто позвоните нам или отправьте электронное письмо.

Служба технической поддержки KNUTH

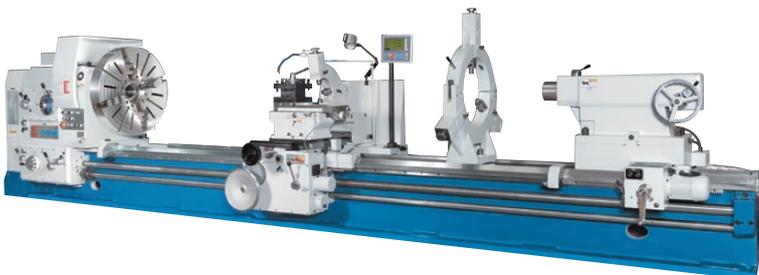
service@knuth.de

KNUTH отдел запчастей

ersatzteile@knuth.de



Горизонтальные токарные станки



Тяжелые токарные станки

Стр. 7/8



Универсальные токарные станки

Со стр. 8



Механические токарные станки

Стр. 10/11

Горизонтальные токарные станки

DL E Heavy Серия

На станках серии DL E Heavy можно обрабатывать заготовки с действительно большими диаметрами и длиной. Данная серия токарных станков является решением для традиционной обработки заготовок длиной до 8000 мм и диаметром более 1600 мм.

- Межцентровое расстояние до 8000 мм
- Отверстие шпинделя 130 мм
- Мощный двигатель
- Ускоренный ход по осям X и Z
- В комплекте с установленным устройством индикации координат по 3 осям



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, СОЖ, LED лампа, центрирующие центры, переходная втулка, фундаментные болты, централизованная система смазки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации



Другие варианты доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

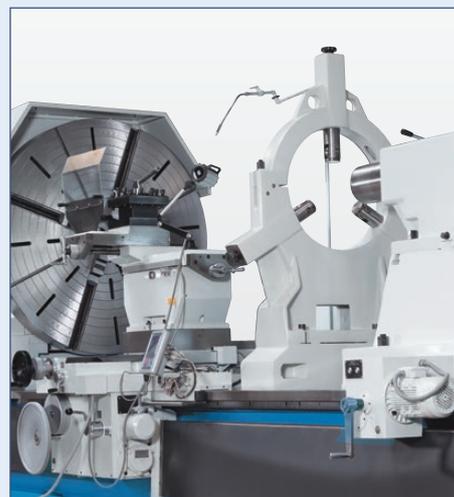
Длина заготовки (макс.)	1500 - 8000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	1250 - 1600 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	900 - 1280 мм
Мощность двигателя гл. привода	22 кВт
Масса	9750 - 21020 кг

KNUTH на YouTube

Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, и вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!



Механическая обточка

 YouTube



DL E Heavy

Горизонтальные токарные станки DL S Серия



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина заготовки (макс.)	1500 - 5000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	850 - 1000 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	520 - 720 мм
Частота вращения шпинделя	5 - 630 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	18,5 - 22 кВт
Масса	5600 - 9500 кг

Разработан для крупных заготовок, отличается мощным приводом и быстрым ходом по осям X и Z

- расстояние между центрами до 5000 мм
- отверстие шпинделя 100 мм
- мощный привод
- шпиндель с 4-ступенчатой регулировкой скорости
- быстрый ход по осям X и Z
- встроенная индикация положения по 3 осям



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, 4-позиционный резцедержатель, неподвижный центр, переходная втулка, защита патрона, защитный кожух суппорта, СОЖ, фундаментные болты, освещение рабочей зоны, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Горизонтальные токарные станки Sinus D Серия



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина заготовки (макс.)	1500 - 3000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	660 - 800 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	440 - 570 мм
Частота вращения шпинделя	25 - 1600 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	7,5 кВт
Масса	2800 - 3870 кг

Классическое исполнение с большим набором стандартного оборудования, в том числе 3-осевым цифровым дисплеем и приспособлением для обточки конусов

- Очень стабильная тяжелая монолитная чугунная станина
- Монолитная передняя бабка с большими шпиндельными подшипниками
- Ускоренный ход по 2 осям для быстрого позиционирования
- Насадка для конусной обточки расширяет возможности обработки
- Продуманные функции безопасности

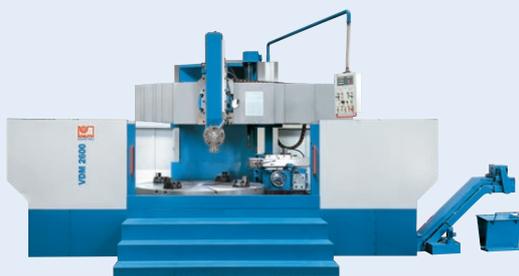


СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, 3-кулачковый патрон Ø 315 мм, 4-кулачковый патрон планшайбы Ø 400 мм, поводковый патрон, защитный кожух, СОЖ, подвижный и неподвижный люнет, устройство обработки конусов, защита патрона, LED рабочее освещение, переходная втулка, неподвижный центр, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, ускоренный ход по осям X и Z

Другие опции доступны по запросу.

Вертикальные токарные станки VDM S Серия



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр обработки	1250 - 2600 мм
Ø установки заготовки с примен. боковой державки	1000 - 2300 мм
Длина заготовки (макс.)	1000 - 1500 мм
Диапазон частоты вращения	5 - 160 - 6,3 - 200 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	22 - 37 кВт
Масса	9000 - 27500 кг

С подвижной поперечиной, плавной регулировкой сервоприводной подачи и дополнительным боковым суппортом для очень больших диаметров обточки

- оптимальная загрузка материала при помощи обычного и вилочного погрузчиков
- бесступенчатая регулировка загрузки при помощи сервопривода
- длинные и устойчивые вертикальные кронштейны
- боковой суппорт с кронштейном и собственной загрузкой
- редуктор высокого крутящего момента



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, полностью закрытая рабочая зона, транспортер отвода стружки, вертикал. державка инструмента, гориз. державка инструмента, система автоматической централизованной смазки, освещение рабочей зоны, фундаментные болты, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Горизонтальные токарные станки Turnado Pro Серия

Топовая модель серии Turnado с плавной регулировкой числа оборотов шпинделя, постоянной скоростью резания, ускоренным ходом и современным эргономичным дизайном

- Бесступенчато регулируемое число оборотов шпинделя
- Суппорт с ускоренным ходом
- Широкий спектр стандартных принадлежностей
- Постоянная скорость резки



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

руководство по эксплуатации, неподвижный центрирующий центр, подвижный и неподвижный люнеты, переходная втулка, быстрый ход по осям X и Z, микрометрический продольный упор, 3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC, асфитный кожух для рабочей зоны с регулировкой положения, инструмент для обслуживания, защита патрона, защитный кожух, педаль тормоза, резьбоуказатель, СОЖ, Рабочее освещение на светодиодах

Другие опции доступны по запросу.

Горизонтальные токарные станки Turnado Серия

Проверенная классика с расширенным стандартным оснащением и мощным двигателем

- Классическая конструкция в надежном исполнении = долгий срок службы
- Тяжелая монолитная чугунная станина для дополнительной устойчивости
- 3-х осевое УЦИ для токарной обработки
- Широкий набор стандартной комплектации



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

вал с упорами, руководство по эксплуатации, неподвижный центрирующий центр, защита патрона, подвижный и неподвижный люнеты, переходная втулка, защитный кожух суппорта, защитный кожух, ускоренный ход по осям X и Z, защитный кожух для рабочей зоны с регулировкой положения, инструмент для обслуживания, педаль тормоза, резьбоуказатель, СОЖ, Рабочее освещение на светодиодах

Другие опции доступны по запросу.

Горизонтальные токарные станки V-Turn 410 PRO

Топовая модель серии V-Turn с плавной регулировкой числа оборотов шпинделя, постоянной скоростью резания, ускоренным ходом и современным эргономичным дизайном

- Эргономичный корпус станка
- Оптимизированный фартук суппорта с автоматической подачей
- Постоянная скорость резания
- Мощный двигатель и высокое число оборотов шпинделя
- Подшипники качения от ведущего мирового производителя NSK



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC, 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 250 мм, крепёжная шайба Ø 350 мм, головка быстросменного резцедержателя WB, быстросменный резцедержатель WBD 25120, СОЖ, неподвижный люнет, поддон для стружки, защитный кожух, регулируемый защитный кожух для рабочей зоны, подвижный люнет, револьверный упор, микрометрический продольный упор, педаль тормоза, защита патрона, Рабочее освещение на светодиодах, вспомогательный инструмент, неподвижный упорный центр, редукционная втулка, Неподвижный стальной защитный кожух для ведущего и ходового вала, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Расстояние между центрами	1000 - 1500 мм
Диаметр обработки над станиной	460 - 560 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	224 - 355 мм
Диапазон низких частот вращения	25 - 200 - 30 - 600 об/мин
Диапазон верхних частот вращения	200 - 1600 - 600 - 3000 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	7,5 кВт
Масса	1720 - 2370 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина заготовки (макс.)	1000 - 2000 мм
Диаметр обработки над станиной	460 - 560 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	224 - 355 мм
Частота вращения шпинделя (12)	25 - 1,600 - 25 - 2,000 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	5,5 кВт
Масса	1720 - 2720 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Расстояние между центрами	1000 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	255 мм
Диапазон верхних частот вращения	550 - 3000 об/мин
Диапазон низких частот вращения	30 - 550 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	5,5 кВт
Масса	1210 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Расстояние между центрами	1000 - 1500 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	380 мм
Диапазон верхних частот вращения	550 - 3000 об/мин
Диапазон низких частот вращения	30 - 550 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	5,5 кВт
Масса	1200 - 1800 кг

Горизонтальные токарные станки Серия V-Turn

Бестселлер в категории станков с постоянной скоростью резания и широким выбором принадлежностей

- Постоянная скорость резания
- Мощный двигатель и высокое число оборотов шпинделя
- Широкий набор стандартной комплектации
- Подшипники качения от ведущего мирового производителя NSK



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X. поз. 3.2 VC, 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 250 мм, крепёжная шайба Ø 350 мм, головка быстросменного резцедержателя WB, быстросменный резцедержатель WBD 25120, СОЖ, неподвижный люнет, вращающийся люнет, револьверный упор, микрометрический упор, поддон для стружки, защитный кожух, защитный кожух суппорта, защита патрона, педаль тормоза, Рабочее освещение на светодиодах, редукционная втулка, неподвижный упорный центр, резцоуказатель, вспомогательный инструмент, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Расстояние между центрами	1000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	356 мм
Диапазон верхних частот вращения	550 - 3000 об/мин
Диапазон низких частот вращения	30 - 550 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
Масса	880 кг

Горизонтальные токарные станки Basic 180 V

С широкой станиной, плавным регулированием числа оборотов шпинделя и постоянной скоростью резания

- Самая широкая станина в данном классе станков
- Постоянная скорость резания
- Мощный двигатель и высокое число оборотов шпинделя
- Широкий набор стандартной комплектации для универсального применения



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC, головка быстросменного резцедержателя WE, быстросменный резцедержатель WED 20100, 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм, крепёжная шайба Ø 320 мм, подвижный и неподвижный люнет, СОЖ, микрометрический упор продольного хода, резцоуказатель, переходная втулка, неподвижный центрирующий центр, защитный кожух суппорта, защита патрона, педаль тормоза, защитный кожух, Рабочее освещение на светодиодах, поддон для стружки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Расстояние между центрами	1000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	356 мм
Частота вращения шпинделя	45 - 1800 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	2,4 кВт
Масса	880 кг

Горизонтальные токарные станки Basic 180 Super

Тяжелый механический токарный станок с обширным набором принадлежностей, станиной увеличенной ширины и высокой производительностью обработки

- Тяжелая и широкая станина
- Стабильная конструкция, минимизирующая вибрацию
- Мощный двигатель для сложных задач обработки
- Широкий набор стандартной комплектации для универсального применения



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, головка быстросменного резцедержателя WE, быстросменный резцедержатель WED 20100, 3-кулачковый патрон Ø 160 мм, 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм, крепёжная шайба Ø 320 мм, подвижный и неподвижный люнет, СОЖ, микрометрический упор продольного хода, резцоуказатель, переходная втулка, неподвижный центрирующий центр, защитный кожух суппорта, защита патрона, педаль тормоза, защитный кожух, Рабочее освещение на светодиодах, поддон для стружки, руководство по эксплуатации, инструмент для обслуживания

Другие опции доступны по запросу.

Горизонтальные токарные станки Basic 170 Super Pro

Топовая модель среди механических токарных станков, идеально подходящая для мастерских и профессионального обучения, с полным комплектом принадлежностей, в современном эргономичном дизайне.

- Современная эргономичная конструкция
- Большое отверстие шпинделя
- Отсек для хранения в основании станка
- Широкий набор стандартной комплектации
- Система подачи средства охлаждения



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, головка быстросменного резцедержателя WE, быстросменный резцедержатель WED 20100, 3-кулачковый патрон 178 мм, 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм, зажимная шайба Ø 280 мм, подвижный и неподвижный люнеты, СОЖ, микрометрический упор продольного хода, переходная втулка, неподвижный центрирующий центр, Защитный кожух для рабочей зоны, Неподвижный стальной защитный кожух для ведущего и ходового вала, защита патрона, педаль тормоза, защитный кожух, Рабочее освещение на светодиодах, поддон для стружки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Расстояние между центрами	1000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	354 мм
Частота вращения шпинделя	70 - 2000 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	1,5 кВт
Масса	650 кг

Горизонтальные токарные станки Basic 170 Super

Солидный токарный станок с большим расстоянием между центрами

- Компактная конструкция
- большой ассортимент стандартных комплектующих для разнообразных применений
- 3-х осевое УЦИ для токарной обработки



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, головка быстросменного резцедержателя WE, быстросменный резцедержатель WED 20100, 3-кулачковый патрон Ø 160 мм, 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм, зажимная шайба Ø 280 мм, подвижный и неподвижный люнеты, микрометрический упор продольного хода, резьбоуказатель, переходная втулка, неподвижный центр, защитный кожух суппорта, защита патрона, педаль тормоза, защитный кожух, Рабочее освещение на светодиодах, поддон для стружки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Расстояние между центрами	1000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	330 мм
Частота вращения шпинделя	70 - 2000 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	1,5 кВт
Масса	520 кг

Горизонтальные токарные станки Basic Plus

Самый популярный токарный станок начального класса с широким набором стандартной комплектации, идеально подходит также для обучения

- надежность и точность
- компактная конструкция
- большой ассортимент стандартных комплектующих
- быстросменный резцедержатель
- встроенная индикация положения по 3 осям



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

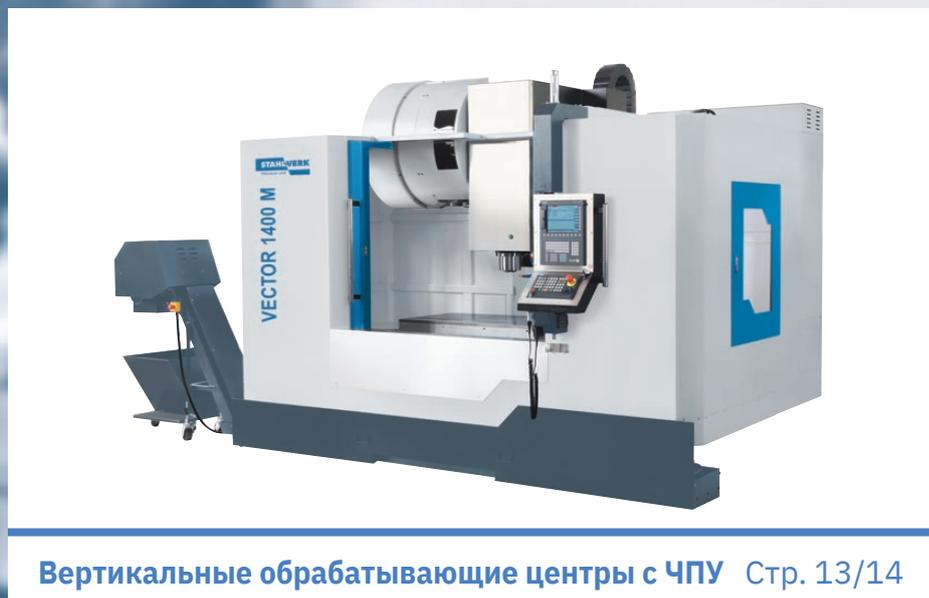
3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, головка быстросменного резцедержателя WA, быстросменный резцедержатель WAD 1675, 3-кулачковый патрон Ø 160 мм, 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм, крепёжная шайба Ø 250 мм, подвижный и неподвижный люнеты, микрометрический упор продольного хода, резьбоуказатель, переходная втулка, неподвижный центрирующий центр, защитный кожух суппорта, защита патрона, защитный кожух, Рабочее освещение на светодиодах, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Расстояние между центрами	810 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	300 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	178 мм
Частота вращения шпинделя	60 - 1550 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	1,1 кВт
Масса	520 кг

Фрезерные станки с ЧПУ



Вертикальные обрабатывающие центры **VECTOR 1400 M SI**

Решение премиум-класса для фрезерования габаритных заготовок в многосменном режиме с широким выбором опций для индивидуального оснащения и автоматизации

- Шпиндель на нескольких подшипниках эффективно минимизирует вибрацию
- Охлаждение через шпиндель (30 бар) для оптимального качества резки
- Разработан для работы в несколько смен
- Множество вариантов индивидуального оснащения и автоматизации



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЧПУ Siemens 828D с Shopmill, охлаждение через шпиндель 30 бар с двойным фильтром, 24-поз. инструментальный магазин с 2-плечевым захватом, крепление SK 40, масляное охлаждение шпинделя, стружкотранспортёр элеваторного типа с емкостью для стружки, электронный маховичок, сепаратор масла, автомат. система центральной смазки, пистолет для охлаждающей жидкости, система вымывания стружки, теплообменник распределительного шкафа, телескопические кожухи для осей, USB разъем, освещение рабочей зоны, 3-цветная сигнальная лампа, устройство для считывания карт, полностью закрытая рабочая зона, СОЖ, регулируемые ножки станка, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, подготовка для Renishaw TS 27 R

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	1500 x 700 мм
Технологический ход, ось X	1400 мм
Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Зажим шпинделя	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Главный привод, пост. нагрузка	17 кВт
Масса	9500 кг

Вертикальные обрабатывающие центры **VECTOR 1200 M SI**

Фрезерный автомат премиум-класса для изготовления форм и серийного производства с широким выбором опций для индивидуального оснащения и автоматизации

- Шпиндель на нескольких подшипниках эффективно минимизирует вибрацию
- Охлаждение через шпиндель (30 бар) для оптимального качества резки
- Разработан для работы в несколько смен
- Множество вариантов индивидуального оснащения и автоматизации



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЧПУ Siemens 828D с Shopmill, охлаждение через шпиндель 30 бар с двойным фильтром, 24-поз. инструментальный магазин с 2-плечевым захватом, крепление SK 40, масляное охлаждение шпинделя, стружкотранспортёр элеваторного типа с емкостью для стружки, электронный маховичок, сепаратор масла, автомат. система центральной смазки, пистолет для охлаждающей жидкости, система вымывания стружки, теплообменник распределительного шкафа, телескопические кожухи для осей, USB разъем, освещение рабочей зоны, 3-цветная сигнальная лампа, устройство для считывания карт, полностью закрытая рабочая зона, СОЖ, регулируемые ножки станка, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, подготовка для Renishaw TS 27 R

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	1300 x 600 мм
Технологический ход, ось X	1220 мм
Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Зажим шпинделя	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Главный привод, пост. нагрузка	12 кВт
Масса	6500 кг

Вертикальные обрабатывающие центры **Vector M Серия**

Фрезерное решение премиум-класса для штучного и серийного производства с широким выбором опций для индивидуального оснащения и автоматизации

- Очень широкая Y-образная колонка для максимальной устойчивости
- Широкая Y-образная колонна обеспечивающая максимальную стабильность
- Подача охлаждающего средства через шпиндель (30 бар) для оптимального качества резки
- Подходит для работы в несколько смен
- Множество вариантов индивидуального оснащения и автоматизации



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЧПУ Siemens 828D с Shopmill, охлаждение через шпиндель 30 бар с двойным фильтром, 24-поз. инструментальный магазин с 2-плечевым захватом, главный шпиндель 9 кВт, крепление SK 40, масляное охлаждение шпинделя, стружкотранспортёр элеваторного типа с емкостью для стружки, электронный маховичок, сепаратор масла, автомат. система центральной смазки, пистолет для охлаждающей жидкости, система вымывания стружки, теплообменник распределительного шкафа, телескопические кожухи для осей, USB разъем, освещение рабочей зоны, 3-цветная сигнальная лампа, устройство для считывания карт, полностью закрытая рабочая зона, СОЖ, регулируемые ножки станка, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, подготовка для Renishaw TS 27 R

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	800 x 550 - 1100 x 550 мм
Технологический ход, ось X	650 - 1000 мм
Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Зажим шпинделя	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Главный привод, пост. нагрузка	9 кВт
Масса	4000 - 4600 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	900 x 450 - 1100 x 550 мм
Технологический ход, ось X	700 - 1000 мм
Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Зажим шпинделя	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Мощность двигателя гл. привода	9 - 11 кВт
Масса	4200 - 4600 кг

Вертикальные обрабатывающие центры X.mill T Серия

Компактное универсальное решение для выполнения сложных задач и эффективной обработки по 3 осям

- Конструкция станины оптимизирована методом анализа конечных элементов
- Очень широкая Y-образная колонная конструкция для дополнительной устойчивости
- ШВП (Ø 32 мм) класса С3 для высокой точности обработки
- Оснащение системами управления Siemens или Fanuc
- Множество вариантов индивидуального оснащения и автоматизации



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

20-поз. сменщик инструментов карусельного типа, транспортёр для стружки с ёмкостью для стружки, нарезание резьбы (Rigid Tapping), автоматическое выключение, пистолет охлаждающей жидкости, СОЖ, вентиляция шпинделя, теплообменник распределительного шкафа, закрытая рабочая зона (без верхнего кожуха), электронный маховичок, USB разъем, система автоматической централизованной смазки, освещение рабочей зоны, 3-цветная сигнальная лампа, инструмент для обслуживания, фундаментные болты и регулировочные пластины для установки, подготовка для Renishaw TS 27

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	700 x 260 мм
Технологический ход, ось X	450 мм
Зажим шпинделя	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Масса	1800 кг

Вертикальные обрабатывающие центры X.mill 450

НОВИНКА

Компактный обрабатывающий центр для высокопроизводительной обработки по 3 осям

- Компактная конструкция
- Высококачественные компоненты и богатая комплектация
- Система управления Siemens 828D
- Надежный 12-позиционный сменщик инструмента



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

система управления Siemens 828D, 12-позиционный сменщик инструмента карусельного типа, закрытое рабочее пространство (без верхней крышки), система автоматической централизованной смазки, система подачи средства охлаждения, ручной пистолет-распылитель средства охлаждения, пистолет для сжатого воздуха, теплообменник для электрошкафа, электронный маховик, рабочее освещение, трехцветная сигнальная лампа, вспомогательный инструмент, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	630 x 800 мм
Технологический ход, ось X	840 мм
Частота вращения шпинделя	10 - 6000 об/мин
Зажим шпинделя	BT 40 JIS (MAS 403)
Мощность двигателя гл. привода	11 кВт
Масса	6000 кг

Фрезерные и расточные станки с ЧПУ BO 90 CNC

Стабильное решение с ЧПУ для фрезерования прочных заготовок с легко перемещаемым вручную рабочим столом, рассчитанное на заготовки массой до 1 т

- Компактная конструкция станка
- Мощный главный двигатель
- Рабочий стол с шагом индексации 5°
- Система управления Siemens 828D для современной обработки
- Телескопические кожухи направляющих из высококачественной стали в рабочей зоне



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Siemens 828 D ЧПУ, пневматический поворотный стол, электронный маховичок, галогенная лампа, централизованная система смазки, сверлильный патрон 3-16 мм / V18, вставная цапфа МК4 / V18, переходные втулки МК 3, МК 4, МК 5, фундаментные болты, руководство по программированию и эксплуатации, система защитных решеток

Другие опции доступны по запросу.

Посетите нашу внутреннюю выставку 2025



Посетите нашу ежегодную внутреннюю выставку в Васбеке 26 и 27 июня 2025 года. В нашем головном офисе площадью 16 000 м² на севере Германии в наличии около 1000 станков, многие из которых готовы к демонстрации и все могут быть доставлены в кратчайшие сроки. Познакомьтесь с нашей командой и узнайте, как KNUTH может помочь вам в достижении ваших производственных целей. Воспользуйтесь преимуществами качества, высокой доступности и первоклассного обслуживания.



**СОХРАНИТЕ
ДАТЫ**

**26.-27. июня
2025**

Посетители смогут принять участие в познавательных семинарах, где будут даны практические знания о новейших технологиях производства и оптимизации процессов. Кроме того, будут продемонстрированы инновационные станки в действии, а также мы проинформируем Вас о наших комплексных сервисных услугах, где наши специалисты предлагают индивидуальные консультации и поддержку по техобслуживанию и оптимизации станков.



Среди основных событий нашей выставки - эксклюзивный аукцион и конкурсы, где можно станки выиграть или приобрести на аукционе. Мы так же позаботились о Вашем хорошем настроении, организовав прекрасный фуршет. Первоклассный кейтеринг побалует гостей своими кулинарными изысками. Еще одна изюминка - это морская прогулка на Кильской Неделе, которая организуется исключительно для посетителей выставки. Это уникальное сочетание бизнес-мероприятия и морских развлечений превращает посещение выставки в незабываемое событие.

Механические фрезерные станки



Расточная фреза

Стр. 17



Сервоконвенциональные

Стр. 18/19



Универсальные фрезерные станки Со стр. 20



Многоцелевые фрезерные станки Стр. 22



Сверлильно-фрезерные станки Стр. 24

Фрезерные и сверлильные станки



Крупные заготовки, такие как станины, рамы и корпуса, обычно приходится обрабатывать с нескольких сторон. На сверлильно-фрезерном станке вы можете выполнять сверление, зенкерование, точение и обычное фрезерование с четырех сторон всего за одну операцию зажима. Станки со сверхмощной поперечной станиной сочетают в себе станины со столом и колонной. Благодаря длинным ходам пиноли и торцовочного суппорта, а также тяжелой задней бабке, регулируемой по высоте, вы можете универсально обрабатывать крупные детали.



Фрезерно-расточные станки BO 130

Для высококачественной обработки прочных заготовок массой до 10 т

- Большая рабочая зона с осью W и поперечными салазками
- Резьбонарезное устройство
- Поворотный зажимной стол с визирным устройством для 4 положений
- Телескопические кожухи из высококачественной стали на всех направляющих



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, регулировочные клинья, централизованная система смазки, освещение рабочей зоны, фундаментные болты, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Зажимная поверхность стола	1600 x 1800 мм
Перемещение по оси X	2000 мм
Диаметр шпинделя	130 мм
Зажим шпинделя	SK 50 DIN 2080
Масса	29300 кг

Фрезерно-расточные станки BO 110

Для высококачественной обработки прочных заготовок массой до 2,5 т

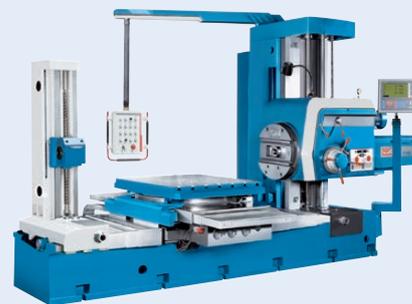
- Большая рабочая зона с осью W и поперечными салазками
- Резьбонарезное устройство
- Поворотный зажимной стол с визирным устройством для 4 положений
- Телескопические кожухи из высококачественной стали на всех направляющих



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, регулировочные клинья, централизованная система смазки, освещение рабочей зоны, фундаментные болты, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Зажимная поверхность стола	1100 x 960 мм
Перемещение по оси X	900 мм
Диаметр шпинделя	110 мм
Зажим шпинделя	SSK 50 DIN 2080
Масса	11500 кг

КЛАССИЧЕСКИЕ СТАНКИ KNUTH С СЕРВОПРИВОДОМ

Удобнее, точнее и эффективнее благодаря встроенной электронике

В вашей мастерской используются традиционные токарные и фрезерные станки, на которых вы можете изготавливать различные детали и небольшие серии? Вы планируете модернизацию для повышения качества изготавливаемых деталей? Вы хотите повысить производительность, но при этом сэкономить средства и сократить расходы на техобслуживание, а также сделать работу более простой и комфортной? В нашем ассортименте классических станков с сервоприводом есть подходящее решение для вас:



электронный маховик



Фрезерование выемок



Фрезерование плоскости

Servomill®-Особенности

- Система управления разработана и изготовлена в Германии
- Система управления позиционированием для предварительно заданных расстояний на всех осях
- Постоянная скорость резки – скорость подачи ориентируется на количество оборотов шпинделя
- Предварительно натянутая ШВП без люфта
- Сервоприводы на всех осях, бесступенчатая регулировка подачи, ускоренный ход и настройка количества оборотов
- Электронный индикатор нагрузки шпинделя
- Электронные маховики на всех осях
- Осями X, Y и Z можно управлять при помощи джойстика
- Встроенный датчик положения с измерительными линейками

Преимущества

- **Простота:** интуитивное управление – наглядное расположение элементов управления и понятная функциональность
- **Скорость:** ускоренный ход на всех осях дополнительно
- **Точность:** управление посредством электронных маховиков – движение осей управляется высококачественными сервоприводами, преобразовывающими движения маховиков с точностью и динамикой современных станков с ЧПУ
- **Надежность:** приводы, шпиндели и измерительные системы защищены кожухами, поэтому практически не нуждаются в обслуживании
- **Более высокие нагрузки:** используются исключительно высококачественные компоненты приводов, рассчитанные на непрерывную работу
- **Отсутствие необходимости в обслуживании:** весь узел подающего привода не нуждается в регулярном обслуживании

Современные устройства подачи

- Электронные маховики: более легкий ход и высокая точность по сравнению с традиционными станками
- Управление с помощью джойстика: простота в эксплуатации, идеально для последовательного выполнения работ
- Электронные упоры: на каждой оси одним нажатием кнопки можно установить 3 x 2 конечных упора
- Высокая воспроизводимость и большее количество позиций, чем у традиционных станков
- Постоянная скорость резки: свободно выбираемое соотношение подачи на поворот шпинделя в диапазоне от 0,01 до 1 мм/об. – повышенная эффективность и выгода

Вертикальные фрезерные станки

Servomill® UWF Серия

НОВИНКА

Многогранная серия станков Servomill UWF с традиционной технологией сервоприводной подачи и универсальной фрезерной головкой, регулируемой в двух плоскостях — это топовая линейка универсальных фрезерных станков в нашем ассортименте. Эта серия отличается особенно большой рабочей зоной и самым мощным приводом главного шпинделя. Благодаря электронным упорам, электронным маховикам и дополнительным функциям фрезерования Servomill делает преимущества технологии крупносерийного производства с ЧПУ доступными даже без программирования. Эти станки используются в основном для изготовления инструментов, производства и обучения.

- Большая рабочая зона
- Традиционная сервоприводная технология подачи
- Шарико-винтовая передача на всех осях
- Электронные маховики
- Универсальная фрезерная головка с 2 поворотными осями
- Плавная регулировка числа оборотов шпинделя



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

панель управления с цифровой индикацией положения X.Pos 3.2 и расширенными функциями, шарико-винтовые передачи и прямые сервоприводы на всех осях, автоматическая подача с электрическими концевыми выключателями на всех осях, электронные маховики, система автоматической централизованной смазки, теплообменник для электрошкафа, защитный кожух, регулируемый по высоте, система подачи средства охлаждения, рабочее освещение на светодиодах, вспомогательный инструмент, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	1235 x 460 - 2000 x 500 мм
Технологический ход, ось X	900 - 1400 мм
Частота вращения шпинделя (2)	30-390 / 390-2050 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Мощность двигателя гл. привода	7,5 - 11 кВт
Масса	4000 - 4500 кг

© 2025 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Все права защищены

Для получения дополнительной информации и быстрых онлайн-запросов, пожалуйста, посетите сайт www.knuth.com.



Механическое фрезерование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	1600 x 360 мм
Технологический ход, ось X	1300 мм
Диапазон частоты вращения	60 - 1750 об/мин
Конус шпинделя	SK 50 DIN 2080
Масса	2950 кг

Вертикальные фрезерные станки UWF 6

Увеличенный диапазон перемещений, поворотный стол, универсальная фрезерная головка с креплением SK 50 и автоматическая подача по всем осям

- универсальная фрезерная головка, наклоняемая в двух плоскостях
- горизонтальный шпиндель с собственным приводом
- поворотный фрезеровочный стол
- ускоренная сервоприводная подача по всем осям
- широкий выбор стандартных принадлежностей



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, переходная втулка ISO 50 / МК 4, фрезерная оправка Ø32 мм, горизонтальная фрезерная оправка Ø27 мм, контрдержатель для горизонтального фрезерования, поддон для стружки, СОЖ, освещение рабочей зоны, ручная центральная смазка, зажимная штанга, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	1325 x 360 мм
Технологический ход, ось X	750 мм
Диапазон частоты вращения	60 - 1750 об/мин
Конус шпинделя	SK 50 DIN 2080
Масса	2850 кг

Вертикальные фрезерные станки UWF 5

Тяжелый консольный фрезерный станок со стабильным шпинделем SK50 в универсальной фрезерной головке, горизонтальным фрезерным шпинделем, поворотным столом и автоматической подачей по всем осям

- Универсальная фрезерная головка может поворачиваться в 2 плоскостях
- Горизонтальный шпиндель с собственным приводом
- Поворотный фрезерный стол
- Автоматическая подача по всем осям с быстрым перемещением
- Широкий ассортимент стандартных принадлежностей



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, переходная втулка ISO 50 / МК 4, фрезерные оправки (27, 32 мм), контрдержатель для горизонтального фрезерования, цанговый патрон ISO 50 с зажимными цангами 3–25 мм (8 шт), СОЖ, освещение рабочей зоны, поддон для стружки, зажимная штанга, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



UWF 3.2

KNUTH на YouTube Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, а вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!

Вертикальные фрезерные станки UWF 3.2

С универсальной фрезерной головкой, автоматической подачей по всем осям, поворотным столом и горизонтальным шпинделем

- универсальная поворотная фрезерная головка в двух плоскостях
- горизонтальный фрезерный шпиндель с собственным приводом
- поворотный фрезеровочный стол
- подача по всем осям при помощи сервопривода с быстрым ходом
- большой ассортимент комплектующих



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, цанговый патрон с зажимн. цангами (Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 мм), горизонтальная фрезерная оправка Ø27 мм, контрдержатель для горизонтального фрезерования, поддон для стружки, СОЖ, централизованная система смазки, прижимная штанга M16, LED лампа, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Вертикальные фрезерные станки ФРК 4.3 • ФРК 6.3 Серия

Новое поколение наших металлообрабатывающих станков с автоматической подачей и плавной регулировкой привода шпинделя

- вертикальный и горизонтальный шпиндели
- точность, обеспеченная ШВП по всем осям
- большая вертикальная консоль и рабочий стол
- автоматическая подача по всем осям с быстрым ходом
- бесступенчатая регулировка скорости главного шпинделя
- большой ассортимент комплектующих входит в поставку



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

электронные маховички, 3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, система центральной смазки, переходные втулки МК 1, МК 2, МК 3, цанговый патрон с цангами, длинная фрезерная оправка 16 мм, длинная фрезерная оправка 22 мм, фрезерная оправка длиной 27 мм, длинная фрезерная оправка 32 мм, контрдержатель для горизонтального фрезерования, поддон для стружки, СОЖ, освещение рабочей зоны, прижимная штанга (M16) вертикального / горизонтального шпинделя, монтажные элементы, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Зажимная поверхность стола	1370 x 320 мм
Технологический ход, ось X	1000 мм
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Частота вращения шпинделя (вертик.)	45 - 1660 об/мин
Масса	1950 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	400 x 800 - 450 x 850 мм
Технологический ход, ось X	500 - 600 мм
Диапазон частоты вращения	40 - 2000 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Мощность двигателя гл. привода	3,2 - 5,5 кВт
Масса	1550 - 1750 кг

KNUTH на YouTube Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, а вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!



ФРК 4.3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Зажимная поверхность стола	1370 x 250 мм
Технологический ход, ось X	800 мм
Частота вращения шпинделя (вертик.)	70 - 3600 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Масса	1590 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Зажимная поверхность стола	1370 x 320 мм
Технологический ход, ось X	1000 мм
Посадочное место на шпинделе	SK 40 DIN 2080
Число оборотов шпинделя (плавная регулировка) (L)	70 - 450 об/мин
Число оборотов шпинделя (плавная регулировка) (H)	450 - 3600 об/мин
Число оборотов шпинделя	35 - 1500 об/мин
Масса	1950 кг

Вертикальные фрезерные станки MF 5 VP

С большими диапазонами перемещения, автоматической подачей по осям X и Y, поворотной фрезерной головкой и пневматическим инструментальным зажимом

- поворотная фрезерная головка с подачей пиноли
- пневматическое устройство затяжки инструмента
- бесступенчатая регулировка скорости шпинделя
- подача по осям X и Y с быстрым ходом
- сверхпрочная конструкция с широкими направляющими



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, инструмент для обслуживания, СОЖ, пневмозажим инструмента, поддон для стружки, централизованная система смазки, защитный кожух горизонтальной направляющей, блок подачи рабочего стола TV 1000 по осям X и Y, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Вертикальные фрезерные станки VHF 3.2

С поворотной вертикальной фрезерной головкой, автоматической сервоприводной подачей по всем осям, горизонтальным шпинделем и поворотным столом

- Поворотная фрезерная головка с автоматической подачей пиноли
- Горизонтальный шпиндель с собственным приводом
- Поворотный фрезеровочный стол
- Сервомотор для плавной регулировки подачи по всем осям
- Большой выбор стандартных принадлежностей



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

поддон для стружки, СОЖ, централизованная система смазки, 3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, руководство по эксплуатации, прижимная штанга M16, инструмент для обслуживания, фрезерная оправка Ø 27 мм

Другие опции доступны по запросу.



MF 1 VP

KNUTH на YouTube Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, а вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!

Вертикальные фрезерные станки VHF 2.2

Универсальный фрезерный станок с поворотной фрезерной головкой, автоматической подачей по осям X и Y, горизонтальным шпинделем и большой набор стандартной комплектацией

- поворотная фрезерная головка
- автоматическая подача по осям X и Y
- горизонтальный шпиндель с противоположным держателем
- большой набор принадлежностей



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, СОЖ, освещение рабочей зоны, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, прижимная штанга M16, контрдержатель для горизонтального фрезерования, поддон для стружки, фрезерная оправка Ø 27 мм

Другие опции доступны по запросу.

Вертикальные фрезерные станки VHF 1.1

Консольный фрезерный станок с поворотной фрезерной головкой, автоматической подачей по оси X, горизонтальным шпинделем и поворотным столом

- поворотная фрезерная головка с ручной подачей пиноли
- горизонтальный фрезерный шпиндель с собственным приводом
- бесступенчатая регулировка скорости шпинделя
- подача по оси X
- большой ассортимент стандартных комплектующих



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, набор фрезерных оправок (Ø22, Ø27 мм), сверлильный патрон 16 мм, переходные втулки ISO 40 / МК 3 и ISO 40 / МК 2, СОЖ, освещение рабочей зоны, инструмент для обслуживания

Другие опции доступны по запросу.

KNUTH на YouTube Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, а вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Зажимная поверхность стола	1270 x 280 мм
Технологический ход, ось X	700 мм
Частота вращения шпинделя (вертик.)	115 - 1750 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Масса	1400 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Зажимная поверхность стола	1000 x 240 мм
Технологический ход, ось X	535 мм
Частота вращения шпинделя (вертик.)	100 - 2000 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Частота вращения шпинделя (гориз.)	60 - 1350 об/мин
Масса	1000 кг



VHF 3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	800 x 240 мм
Диаметр фрезерования сталь	25 - 32 мм
Технологич. ход, ось X, вручную / автом.	560 / 480 мм
Конус шпинделя	МК 4 DIN 228
Мощность двигателя гл. привода	1,5 кВт
Масса	380 кг

Вертикальные фрезерные станки Mark Super Серия

Универсальный фрезерно-сверлильный станок с автоматической подачей по оси X, автоматической подачей пиноли и устройством для нарезания резьбы

- Плавная регулировка подачи по оси X
- Автоматическая подача сверла с индикацией глубины
- Редукторная фрезерная головка для высокопроизводительной обработки
- Поворотная фрезерная головка для универсального применения
- Бесступенчатая регулировка числа оборотов шпинделя с цифровой индикацией (только у модели SV)



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2, автоматическая подача пиноли, подставка, подача стола TV 1000, сверлильный патрон 13 мм, вставные оправки, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Зажимная поверхность стола	730 x 210 мм
Технологический ход, ось X	500 мм
Зажим шпинделя	МК 4 DIN 228
Диапазон частоты вращения	75 - 3200 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	1,5 / 1,1 кВт
Масса	390 кг

Вертикальные фрезерные станки SBF 40 TV 1000

Универсальный фрезерно-сверлильный станок с автоматической подачей сверла, крестовым столом с приводной осью X и поворотной редукторной головкой

- Бесступенчатая регулировка подачи по оси X
- Автоматическая подача сверла с индикацией глубины
- Редукторная фрезерная головка для высокопроизводительной обработки
- Поворотная фрезерная головка для универсального применения



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

резьбонарезное устройство, подача стола TV 1000, зажимная штанга, сверлильный патрон, вставные оправки, СОЖ, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



FOLLOW US

KNUTH на Instagram

Вы уже знаете наш аккаунт в Instagram?

Мы регулярно публикуем интересный контент, новости и обновления о наших продуктах и услугах.

**Будьте в курсе событий и следите за нами в Instagram.
Мы с нетерпением ждем встречи с вами!**

Фрезерные принадлежности

Державки инструмента



Этот сегмент включает в себя различные зажимы для фрезерных, сверлильных, токарных и других процессов механической обработки. Являясь связующим звеном между станком и заготовкой, они обеспечивают передачу силы резания, точность и качество обработки. Помимо фрезерных оправок и адаптеров, существуют также сверлильные патроны, сверлильные инструменты и держатели инструментов самых разных размеров.



Устройство для зажима заготовок



Точное позиционирование и фиксация заготовки имеют решающее значение для точной обработки. В зависимости от требуемой обработки и типа обработки доступны различные фиксирующие элементы. В дополнение к классическим тискам и зажимным столам также доступны делительные устройства для точного углового совмещения. Ассортимент расширен зажимными инструментами, такими как цанги и патроны для точной фиксации.



Инструменты для обработки



В сегменте режущих инструментов представлены инструменты, зажимы инструментов, быстроизнашиваемые детали и запасные части для всех видов фрезеровки, обточки, сверления, шлифования и распила. Для фрезерования мы предлагаем выбор концевых фрез, а также различные концевые фрезы для черновой и чистовой обработки. В эту категорию также входят инструменты для зенкерования, которые можно использовать, например, для доработки отверстий. При выборе подходящего инструмента важно учитывать не только его размеры, но и совместимость с соответствующим зажимом.



Измерительная техника



Соблюдение требуемых допусков и размеров возможно только при постоянном контроле решающих параметров. Для этого на станках КНУТ имеется различное измерительное оборудование и элементы управления. В дополнение к индикаторам часового типа и аналоговым или цифровым микрометрам также могут использоваться измерительные и контрольные пластины.



Новый KNUTH-интернет-магазин с дополнительным оборудованием уже онлайн!

→ **Заказать онлайн**



Шлифовальные станки



Плоскошлифовальные станки

Стр. 27



Круглошлифовальные станки

Стр. 28/29



Заточные станки

Стр. 28

Плоскошлифовальные станки HFS F NC Серия

Конструкция с подвижной стойкой с автоматическим управлением осями X и Z и ЧМИ Siemens

- Конструкция с подвижной стойкой для максимальной устойчивости
- Магнитная зажимная панель со встроенной функцией размагничивания
- ПЛК Siemens Smart Line с замкнутыми циклами
- Числовое управление сервоприводными осями Y/Z
- Интуитивно понятный ЧМИ с сенсорным дисплеем
- Электронный маховик для осей Y/Z



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

2-осевое УЦИ X.Pos 3.2, электронный маховик с осями Y и Z, фланец шлифовального круга, закрытая рабочая зона, СОЖ, устройство правки шлифовального круга (без правочного алмаза), балансировочная стойка, балансировочный вал, LED лампа, магнитная зажимная плита, монтажные винты, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, ПЛК управление Siemens с сенсорным экраном, шлифовальный диск, система автоматической централизованной смазки

Другие опции доступны по запросу.

Плоскошлифовальные станки HFS F Advance Серия

Плоскошлифовальные станки с автоматическим управлением осью Z и ЧМИ Siemens

- Магнитная зажимная панель со встроенной функцией размагничивания
- Вертикальная ось с шариковым винтом и сервоприводом для максимальной точности
- Простое программирование в автоматическом режиме благодаря ПЛК Siemens и сенсорному экрану
- Богатая стандартная комплектация



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

2-осевое УЦИ X.Pos 3.2, электронный маховичок, фланец шлифовального круга, система автоматической централизованной смазки, закрытая рабочая зона, система охлаждения и вытяжная установка, устройство для правки шлиф. круга, балансировочная стойка, балансировочный вал, LED лампа, магнитная зажимная плита, монтажные винты, инструмент для обслуживания, размагничивание, ПЛК управление Siemens с сенсорным экраном, руководство по эксплуатации, шлифовальный диск

Другие опции доступны по запросу.

Плоскошлифовальные станки FSM 480

Идеальный шлифовальный станок с множеством стандартных функций для применения в мастерской

- станина станка из чугуна марки GG с функцией поглощения вибрации
- магнитная упорная плита 125 x 300 мм
- широкий ассортимент стандартных комплектующих
- шлифовальные тиски с регулируемым углом



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

вытяжное устройство, освещение рабочей зоны, магнитная зажимная плита 125 x 300 мм, балансировочный вал, балансировочная стойка, шлифовальные тиски с изменяемым углом, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, шлифовальный круг с фланцем, устройство для правки шлиф. круга, шлифовальный диск

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	500 x 1000 - 800 x 3000 мм
Расстояние центр шпинделя/стол	600 - 920 мм
Технологический ход, ось X	1000 - 3000 мм
Технологический ход, ось Y	500 - 810 мм
Размер шлифов. диска (Д x Ш)	350 x 40 x 127 - 500 x 75 x 305 мм
Масса	5500 - 14000 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	508 x 254 - 1020 x 406 мм
Масса заготовки (макс.)	180 - 600 кг
Расстояние торец шпинделя/стол	450 - 580 мм
Технологический ход, ось X	560 - 1130 мм
Мощность двигателя гл. привода	2,2 - 4 кВт
Размеры шлифовального круга	200 x 20 x 31,75 - 350 x 40 x 127 мм
Масса	1800 - 3700 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	210 x 450 мм
Расстояние ось шпинделя/стол	450 мм
Технологический ход, ось X	480 мм
Размеры шлифовального круга	200 x 13 x 32 мм
Мощность двигателя гл. привода	1,5 кВт
Масса	730 кг

Круглошлифовальные станки RSM C Серия

Обработка внутренних и внешних поверхностей с помощью автоматической подачи по поперечной оси

- наружное и внутреннее круглое шлифование
- шпиндель с гидростатическим креплением обеспечивает высокое качество обработанной поверхности
- массивная станина для обработки тяжелых заготовок
- поворотная передняя бабка для конического шлифования коротких заготовок
- быстрый ход по оси Z с ручным возвратом



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

3-кулачковый патрон Ø 200 мм, балансировочная оправка, балансировочная стойка, центрирующий центр, СОЖ, устройство для правки шлиф. круга, шлифовальный круг с фланцем, устройство внутреннего шлифования, руководство по эксплуатации, инструмент для обслуживания

Другие опции доступны по запросу.

Круглошлифовальные станки RSM A Серия

Обработка внутренних и внешних поверхностей с помощью ручной подачи по поперечной оси

- наружное и внутреннее круглое шлифование
- шпиндель с гидростатическими подшипниками для высокого качества шлифования
- поворотная передняя бабка для конического шлифования коротких заготовок
- быстрый ход по оси Z с ручным возвратом
- широкий ассортимент стандартных комплектующих



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

устройство внутреннего шлифования, 3-кулачковый патрон Ø 200 мм, фланец патрона, балансировочная стойка, балансировочная оправка, устройство для правки, центрирующий центр, фланец шлифовального круга, СОЖ, поводковый патрон, лампа, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, открытый люнет, закрытый люнет

Другие опции доступны по запросу.

Универсальные шлифовальные станки Multi-Grind

Универсальные станки для внутреннего и внешнего шлифования при заточке инструментов и точной обработки поверхностей

- Наружное и внутреннее круглое шлифование
- Шлифование плоских поверхностей
- Шлифование инструментов
- Гидравлическая подача стола
- Большой набор принадлежностей



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

СОЖ, вытяжное устройство, зажим инструмента / делительная головка МК 4, устройство внутреннего шлифования с 2 шлиф. штифтами, 3-кулачковый патрон Ø 100 мм, левая задняя бабка, правая задняя бабка МК 2, центрирующий центр, центрирующий полуцентр, балансировочная стойка, удлинитель шпинделя, тиски для плоского шлифования (3-мерная регулировка угла), пружинный упор, 5 поводков, различные защитные экраны, защитный кожух для шлифовального диска (2 шт.), система автоматической централизованной смазки, руководство по эксплуатации, акт приемки / передачи

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Высота центров	135 - 180 мм
Конус раб. шпинделя	4 МК
Длина обработки	750 - 2000 мм
Заготовка, макс. масса между центрами	80 - 150 кг
Диаметр шлифования	8 - 200 - 15 - 320 мм
Размеры шлифовального круга	400 x 50 x 203 - 500 x 50 x 203 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Высота центров	135 мм
Длина заготовки (макс.)	640 - 950 мм
Длина обработки	500 - 800 мм
Диаметр шлифования	8 - 200 мм
Заготовка, макс. масса между центрами	50 кг
Размеры шлифовального круга	400 x 50 x 203 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Диаметр шлифования	200 мм
Длина заготовки (макс.)	500 мм
Масса заготовки (макс.)	10 кг
Технологический ход, ось Z	480 мм
Частота вращ. шлифов. шпинделя	2500 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	1,1 кВт

Круглошлифовальные станки Servogrind® RSM NC Серия

НОВИНКА

Сервомеханическое круглое шлифование с ЧУ для
внутренней и внешней обработки

- Числовое управление с сенсорным экраном
- Шлифовальные циклы для внутреннего и наружного круглого шлифования
- Серводвигатели по обеим осям
- Поворотный стол и поворотный рабочий шпиндель
- Широкий ассортимент стандартных принадлежностей



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЧУ с сенсорным экраном, электронный маховик по осям Y-, Z-, внутреннее шлифовальное устройство, защита рабочей зоны, пневматическая пиноль задней бабки, 3-В патрон Ø 200 мм, правка шлифовального круга, балансировочная оправка и балансировочная стойка, открытый и закрытый устойчивый упор, устройство подачи СОЖ, автоматическая центральная смазка, принадлежности для шлифования, светодиодный рабочий свет, инструкция по эксплуатации



Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Высота центра	180 мм
Конус рабочего шпинделя	4 МК
Длина шлифования	1000 - 1500 мм
Диаметр шлифования	8 - 320 мм
Заготовка, вес между центрами (макс.)	150 кг
Размеры шлифовального круга	400x50x127 - 400x50x203 мм



Сверлильные станки



Радиально-сверлильные станки Стр. 31/32



Скоростные радиально-сверлильные станки Стр. 32



Сверлильные станки с колонной Со стр. 33



Настольные сверлильные станки Стр. 34/35



НОВИНКА



на сенсорный экран

Радиально-сверлильные станки **R-VT PRO Серия**

Новинка

3
Гарантия

на сенсорный экран

Радиально-сверлильные станки с сервоприводом, расширенными функциями и большим сенсорным экраном

- удобная концепция управления
- дополнительное управление функциями станка
- подача пиноли от сервопривода
- массивная конструкция для большей устойчивости



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

автоматический цикл нарезания резьбы, панель управления с сенсорным экраном, Сервомотор для подачи пиноли, Система ручной централизованной смазки, СОЖ, Рабочее освещение на светодиодах, Регулируемый по высоте защитный кожух, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Радиально-сверлильные станки **R-V Серия**

Бесступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя, коробка передач и широкий диапазон размеров характеризуют нашу топовую серию R-V станков

- Плавная регулировка числа оборотов с цифровой индикацией
- Ящичный стол обеспечивает расширенные возможности фиксации заготовок
- Устойчивая конструкция для стабильно высокой точности
- Современная конструкция для простой и удобной работы



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

СОЖ, ящичный стол, LED лампа, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	40 - 80 мм
Макс. глубина сверления	250 - 400 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	300 - 1200 - 360 - 1560 мм
Диапазон частоты вращения	30 - 1400 - 74 - 2200 об/мин
Зажим шпинделя	4 - 6 МК
Мощность двигателя гл. привода	2,2 - 7,5 кВт



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	40 - 80 мм
Макс. глубина сверления	260 - 400 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	300 - 1200 - 400 - 1580 мм
Диапазон частоты вращения	30 - 1400 - 54 - 2150 об/мин
Зажим шпинделя	4 - 6 МК
Мощность двигателя гл. привода	2,2 - 7,5 кВт

Сверление



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	32 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	320 - 860 мм
Ход пиноли	240 мм
Диапазон частоты вращения	75 - 1220 об/мин
Зажим шпинделя	4 МК
Мощность двигателя гл. привода	1,5 кВт



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	50 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	760 мм
Ход пиноли	200 мм
Зажим шпинделя	4 МК
Частота вращения шпинделя (бесступ.)	50 - 2000 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	3 кВт

Радиально-сверлильные станки R 32 Basic

Компактный радиально-сверлильный станок с большим вылетом, ручной фиксацией осей и автоматической подачей пиноли

- легкое позиционирование по всем осям
- автоматическая настройка высоты держателей
- шпиндель из высококачественной закаленной стали
- механический зажим головки, колонки и держателя



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

СОЖ, ящичный стол, галогенная лампа

Другие опции доступны по запросу.

Радиально-сверлильные станки KSR 50 VT



Легкое и быстрое позиционирование пиноли на одной из 3 возможных рабочих станций, с сервоприводом подачи пиноли, плавной регулировкой скорости шпинделя, большой сенсорной панелью управления и повышенной мощностью сверления

- удобная концепция управления
- 3 рабочие станции
- Расширенное управление функциями станка
- Сервоприводная подача пиноли



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

дисплей с сенсорным экраном, дополнительные зажимные поверхности сбоку и сзади, ящичный стол, поворотный горизонтальный стол, освещение рабочей зоны, СОЖ, резбонарезное устройство, переходные втулки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



KSR 50 VT

KNUTH на YouTube Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, а вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!

Сверлильные станки с колонной SSB 70 Xn Advanced

НОВИНКА

3
Гарантия

на сенсорный экран

Тяжелый сверлильный станок с высокой производительностью сверления, сенсорным экраном и приводным механизмом регулировки высоты стола

- Высокая производительность сверления
- Панель управления с сенсорным экраном
- Многоступенчатый редуктор главного шпинделя
- Редукторный механизм подачи пиноли
- Приводной механизм регулировки высоты стола
- Наклонно-поворотный рабочий стол



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

панель управления с сенсорным экраном, функция реверса направления вращения при нарезании резьбы, автоматические механизмы подачи шпинделя, приводная регулировка высоты стола, принадлежности для сверления, СОЖ, защитный щит, LED лампа, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Сверлильные станки с колонной SSB F Super VT Серия

3
Гарантия

на сенсорный экран

Сверлильные станки с сенсорным экраном, современной инверторной технологией и приводным механизмом регулировки высоты стола

- Панель управления с сенсорным экраном и дополнительными функциями
- Система автоматической подачи со ступенчатым редуктором
- Плавная регулировка числа оборотов
- Приводной механизм регулировки высоты стола
- Наклонно-поворотный рабочий стол



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

панель управления с цифровым индикатором, резбонарезное устройство, автоматические устройства шпиндельной подачи, приводная регулировка высоты стола, принадлежности для сверления, СОЖ, защитный щит, LED лампа, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Сверлильные станки с колонной SSB F 60 Super VT PRO

3
Гарантия

на сенсорный экран

Мощный сверлильный станок с сенсорной панелью управления, сервоприводной подачей пиноли и дополнительными функциями

- высокая производительность сверления и нарезания резьбы
- подача пиноли с помощью сервопривода
- панель управления с сенсорным дисплеем для дополнительной функциональности
- бесступенчатая регулировка скорости
- автоматическая настройка высоты стола



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

панель управления с цифровым индикатором, автоматический цикл нарезания резьбы, Автоматические устройства подачи шпинделя, приводная регулировка высоты стола, принадлежности для сверления, СОЖ, защитный щит, LED лампа, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	70 мм
Ход пиноли	270 мм
Расстояние между концом шпинделя и поверхностью стола, ручная подача	792 мм
Расстояние между концом шпинделя и поверхностью стола, подача приводным механизмом	740 мм
Зажим шпинделя	5 МК
Диапазон частоты вращения	38 - 1230 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	5,5 кВт



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	40 - 50 мм
Ход пиноли	190 - 200 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	575 - 595 мм
Диапазон частоты вращения	50 - 2000 - 60 - 2600 об/мин
Зажим шпинделя	МК 4
Мощность двигателя гл. привода	2 - 3 кВт



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	60 мм
Ход пиноли	200 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	520 мм
Диапазон частоты вращения	50 - 316, 316 - 2000 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	4 кВт



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	32 - 40 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	610 - 630 мм
Ход пиноли	160 - 190 мм
Зажим шпинделя	МК 4
Диапазон частоты вращения	75 - 2020 - 125 - 3030 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	1,2 кВт



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	32 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	800 мм
Ход пиноли	150 мм
Диапазон верхних частот вращения	400 - 2250 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	3 кВт



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	20 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	366 мм
Ход пиноли	135 мм
Диапазон частоты вращения	205 - 2045 об/мин
Зажим шпинделя	2 МК
Мощность двигателя гл. привода	1,1 кВт

Сверлильные станки с колонной SSB Xn Серия

Популярный сверлильный станок с толстостенной колонной, мощными приводами и надежной коробкой передач для шпинделя и подачи

- Поворотный стол для сверления под углом
- Автоматическая подача сверла
- Рабочий стол с 2 осями вращения для расширения возможностей применения
- Продуманные функции безопасности
- Встроенная система подачи средства охлаждения



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

резьбонарезное устройство, принадлежности для сверления, СОЖ, защитный щит, LED лампа, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Сверлильные станки с колонной KB 32 SFV Pro

Топовая модель среди сверлильных станков KB с плавной регулировкой числа оборотов, автоматической подачей и сенсорной панелью управления

- автоматическая подача
- сенсорный экран
- приспособление для нарезания резьбы



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

панель управления с сенсорным экраном, автоматическая подача пиноли, LED лампа, СОЖ, сверлильный патрон, вставные оправки, тиски для сверлильных станков, резьбонарезное устройство, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Сверлильные станки с колонной KB 20 SV

Настольное исполнение с плавной регулировкой числа оборотов и сенсорным экраном для настройки параметров

- компактное исполнение стола
- сенсорный дисплей для выбора функций
- встроенная светодиодная подсветка
- резьбонарезное приспособление
- бесступенчатая регулировка скорости главного шпинделя



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

сверлильный патрон, вставные оправки, тиски для сверлильных станков, резьбонарезное устройство, инструмент для обслуживания, LED лампа, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Сверлильные станки с колонной KB 32 SF

Колонковый сверлильный станок с ручной подачей и надежным ременным приводом

- компактный и мощный
- цифровой дисплей для отображения скорости
- функция нарезания резьбы
- встроенное рабочее освещение
- зажимной сверлильный патрон и тиски включены в поставку



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

сверлильный патрон, вставные оправки, тиски для сверлильных станков, резьбонарезное устройство, инструмент для обслуживания, СОЖ

Другие опции доступны по запросу.

Сверлильные станки с колонной TSB Серия

Коробка скоростей, поворотная шпиндельная бабка и цифровой индикатор для отображения частоты вращения шпинделя

- компактное исполнение стола
- поворотная сверлильная головка
- коробка передач для обеспечения высокого крутящего момента



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

подставка, защитный щит, LED лампа, сверлильный патрон, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	32 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	813 мм
Ход пиноли	150 мм
Диапазон частоты вращения	320 - 1820 об/мин
Зажим шпинделя	3 МК
Мощность двигателя гл. привода	1,5 кВт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. диаметр сверления	25 - 35 мм
Расстояние торец шпинделя/основание	645 - 650 мм
Частота вращения шпинделя	125 - 2825 - 125 - 3030 об/мин
Зажим шпинделя	3 - 4 МК
Ход пиноли	110 - 155 мм
Мощность двигателя гл. привода	0,75 - 1,2 кВт

Зажимные механизмы

Тиски



Заготовки требуют прочной фиксации на рабочем столе. Для малых и средних заготовок тиски являются идеальным решением для прочного зажима заготовки под точным углом и параллельно плоскости. В зависимости от назначения, станочные или фрезерные тиски должны быть особенно устойчивы и иметь большое усилие зажима, поскольку во время обработки на заготовку действуют сильные вибрации и боковые силы. При сверлении преимущество имеют осевые силы, в то время как шлифование и эродирование требуют максимальной точности.



Новый KNUTH-интернет-магазин с дополнительным оборудованием уже онлайн!

→ [Заказать онлайн](#)

Ленточные и дисковые пилы



Поворотные ленточные пилы Со стр. 37



Горизонтальные ленточные пилы Со стр. 37



Вертикальные ленточные пилы Стр. 40



Циркулярные пилы

Стр. 40

Горизонтальные поворотные ленточные пилы **ABS S NC Серия**

Двухколонная конструкция, ЧУ Omron с высокоточной сервоприводной подачей материала и гидравлическим устройством зажима пакетов заготовок для серийной обработки

- Двухколонная конструкция с точной линейной направляющей
- Поворотный ленточнопильный станок с гидравлическим зажимом и цифровым дисплеем
- Система ЧУ Omron с сенсорным экраном для быстрого программирования и наладки
- Автоматический ограничитель высоты подъема с оптическим датчиком



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

система управления Omron с сенсорным экраном, система автоматической подачи заготовок (сервопривод), гидравл. зажим заготовки, гидравлический зажим угла резки, цифровой дисплей угла реза, оптическая регулировка высоты, пильное полотно, механическое натяжение пильного полотна с гидравл. манометром, щётка для очистки пильного полотна, СОЖ, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	325 - 540 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (круг)	325 - 540 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	300 - 510 мм
Мощность двигателя гл. привода	2,2 - 4 кВт
Размеры ленты	4380 x 34 x 1,1 - 6000 x 41 x 1,3 мм
Масса	1860 - 4190 кг

Горизонтальные поворотные ленточные пилы **ABS 350 C**

Автоматический поворотный ленточнопильный станок со встроенными тисками, подающими роликами и сенсорной панелью управления

- Тиски с подающими роликами
- Поворотная пила по одной оси
- Панель управления с сенсорным экраном
- Устройство ограничения высоты подъема сокращает время непроизводительных операций
- Счетчик заготовок
- Ручной зажим пакетов заготовок



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Автомат. контроль разрыва пильного полотна, зажимное устройство пакета заготовок, СОЖ, гидравл. зажим заготовки, инструмент для обслуживания, пильное полотно, очиститель от стружки, рольганг 1,2 м, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	350 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (круг)	320 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	320 мм
Мощность двигателя гл. привода	2,2 кВт
Размеры ленты	4160 x 34 x 1,1 мм
Масса	1050 кг

Горизонтальные ленточные пилы **ABS 320 PLC**

Автоматическая ленточная пила с приводной подачей материала

- Сенсорный экран для автоматической подачи
- Гидравлический зажим для заготовок
- Зажимное устройство для пакетов
- Плавная регулировка скорости резки



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

SPS-управление с сенсорным экраном, гидравл. зажим заготовки, зажимное устройство пакета заготовок, механическое натяжение пильного полотна с гидравл. манометром, оптическая регулировка высоты, Автомат. контроль разрыва пильного полотна, рольганг 1,2 м, СОЖ, пильное полотно, щётка для очистки пильного полотна, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	320 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	300 мм
Скорость резания	20 - 100 м/мин
Мощность двигателя гл. привода	1,5 кВт
Размеры ленты	3660 x 27 x 0,9 мм
Масса	765 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	380 - 1020 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	300 - 810 мм
Скорость резания	20 - 100 м/мин
Мощность двигателя гл. привода	3 - 7,5 кВт
Размеры ленты	4800 x 34 x 1,1 - 9500 x 54 x 1,6 мм
Масса	1150 - 5860 кг

Горизонтальные поворотные ленточные пилы HB L Серия

Стабильная двухколонная конструкция с линейной направляющей для обработки больших диаметров, с поворотными тисками и гидравлическим механизмом фиксации

- исполнение с двумя колоннами и линейной направляющей
- полуавтомат
- автоматическая регулировка высоты хода с помощью оптического датчика
- тиски с поворотом на 45° для выполнения косых распилов
- быстрая настройка станка и инструмента



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

биметал. пильное полотно, гидравл. зажим заготовки, автомат. регулировка высоты хода, рольганг 1 м, СОЖ, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	320 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	320 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (круг)	260 мм
Мощность двигателя гл. привода	2,2 кВт
Размеры ленты	4160 x 34 x 1,1 мм
Масса	1000 кг

Горизонтальные поворотные ленточные пилы HB 320 BS

Поворотная ленточная пила с подвижной рамой и гидравлическими тисками

- Дуга пилы поворачивается на 45° для резки под углом
- Полуавтоматический режим
- Автоматическое устройство ограничения высоты подъема с оптическим датчиком
- Быстрая наладка станка и установка заготовок



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

гидравл. зажим заготовки, СОЖ, продольный упор, рольганг 1,2 м, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	225 - 355 мм
Размер отрезаемого сечения под 45° (круг) Л	145 - 290 мм
Размер отрезаемого сечения под 45° (круг) Пр	120 - 350 мм
Размер отрезаемого сечения под 60° R (круг)	90 - 230 мм
Размер отрезаемого сечения под 60° R (квадрат)	90 - 180 мм
Мощность двигателя гл. привода	1,1 - 2,2 кВт
Масса	295 - 805 кг

Горизонтальные поворотные ленточные пилы SBS Серия

Двойной поворотный ленточнопильный станок с высокой производительностью резки, безупречным качеством обработки и отличным соотношением цены и качества

- монолитная дуга пилы из серого чугуна
- устойчивые тиски с большим ходом
- высокая производительность резки
- компактный дизайн
- быстрая настройка левого и правого углов распила



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

1 пильное полотно, СОЖ, подставка, манометр зажима пильного полотна, гидравлический цилиндр на раме пилы, подставка для автом. подачи, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Горизонтальные поворотные ленточные пилы **HB 250 A**

Ленточная пила для использования в мастерских с быстрым зажимом и возможностью косой резки

- Цельная дуга пилы из чугуна
- Две скорости для оптимизации процесса резки
- Гидравлический механизм опускания у моделей "А"
- Тиски с функцией быстрой фиксации



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

1 пильное полотно, СОЖ, подставка, гидравлический цилиндр на раме пилы, подставка для автом. подачи, руководство по эксплуатации, быстрозажимные тиски

Другие опции доступны по запросу.

Горизонтальные поворотные ленточные пилы **B 200 S**

Экономичная мобильная ленточная пила для использования в мастерской с поворотными зажимными тисками для распилов под углом

- Цельная дуга пилы из чугуна
- Тиски с поворотом на 45° для распилов под углом
- Компактная конструкция
- Регулировка подачи дуги пилы с помощью гидравлического цилиндра
- Модуль охлаждения в основании



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

СОЖ, быстрозажимные тиски, подвижная подставка, пильное полотно, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

KNUTH на YouTube Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, а вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	225 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	155 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (круг)	90 мм
Скорость распила	40 / 80 м/мин
Мощность двигателя гл. привода	1,1 кВт
Масса	185 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	205 мм
Размер отрезаемого сечения под 45° (круг) Л	135 мм
Скорость распила	24 / 41 / 61 / 82 м/мин
Мощность двигателя гл. привода	1,1 кВт
Размеры ленты	2360 x 20 x 0,9 мм
Масса	190 кг



SBS 355



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	330 - 560 мм
Длина упора	500 мм
Скорость резания, бесступ.	20 - 100 м/мин
Размеры ленты	4160 x 34 x 1,1 - 6000 x 41 x 1,3 мм
Мощность двигателя гл. привода	3 - 4 кВт
Масса	1250 - 2100 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	500 x 400 x 890 - 700 x 660 x 980 мм
Скорость резания	10 - 180 - 15 - 328 м/мин
Мощность двигателя гл. привода	0,55 - 1,5 кВт
Ширина листа	3 - 15 - 6 - 19 мм
Длина листа	2835 - 2915 - 4430 - 4520 мм
Масса	275 - 555 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Макс. Ø пильного полотна	250 - 350 мм
Частота вращения	18/36 - 42 об/мин
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	60 - 120 мм
Размер отрезаемого сечения под 45° (круг) Л	55 - 105 мм
Мощность двигателя гл. привода	0,75 / 1,3 - 1,1 кВт
Масса	143 - 236 кг

Горизонтальные ленточные пилы ABS L Серия

Стабильная двухколонная конструкция с высокой производительностью резки и мощной автоматической подачей для эффективного серийного производства

- Двухколонная конструкция для высокой стабильности
- Продвижение заготовки с помощью встроенных в тиски подающих роликов
- Гидравлический механизм зажима заготовки
- Оптическое распознавание высоты заготовки



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

пильное полотно, счетчик деталей, контроль разрыва пильной ленты, СОЖ, гидравлический зажим, механическое натяжение пильного полотна с гидравл. манометром, рольганг 1,2 м, продольный упор, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Вертикальные ленточные пилы VB-A Серия

Решение для распила по контуру с особенно стабильной рамой пилы, поворотом стола в обе стороны, экономичной системой охлаждения и аппаратом для сварки пильного полотна

- Поворотный стол
- Плавная регулировка скорости полотна
- Регулируемая направляющая пильного полотна с твердосплавными кулачками



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

аппарат стыковой сварки пильных полотен, ножницы для пильного полотна, освещение рабочей зоны, пильное полотно, СОЖ, регулируемый упор стола, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Циркулярные пилы KKS T Серия

Надежная ручная дисковая пила для холодной отрезки с точной регулировкой угла скоса и малогабаритным основанием для использования в мастерских

- Точные распилы под углом
- Стабильные тиски
- Стабильное основание в комплекте
- Встроенная система подачи средства охлаждения



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

подставка, СОЖ, 1 пильное полотно

Другие опции доступны по запросу.

Дополнительная оснастка для пил

Роликовые конвейеры



Роликовые конвейеры являются отличным дополнением к циркулярным и ленточным пилам. Подаваемый материал надежно и непрерывно поддерживается. Это значительно облегчает работу с материалом и обеспечивает безопасность. Роликовые конвейеры выпускаются различной длины и в вариантах с ограничителем длины.



Пильные полотна



Наши пильные полотна немецкого производства “Made in Germany” отвечают высоким стандартам качества. Современные технологии производства, лучшие материалы и высокая стабильность процесса обеспечивает их точность.

- **100% „Сделано в Германии“**

Вся продукция производится в Германии. Это обеспечивает высокое качество на протяжении всего производственного процесса.

- **Лучшие исходные материалы**

При производстве всей продукции используются только те материалы, которые отвечают строгим требованиям к качеству, которые соответствуют строгим стандартам качества.

- **Современные технологии производства**

Методы производства и производственные процессы постоянно совершенствуются.

- **Постоянный контроль качества**

Высокое качество продукции обеспечивается постоянным контролем гарантировано.



Диски для циркулярных пил



Циркулярные пилы обеспечивают высокую точность углов и быструю резку прутковых заготовок и различного профиля. Точность распила обеспечивается высоким качеством пильных полотен.

Мы предлагаем подходящие пильные диски для всех холодных дисковых пил, входящих в нашу программу станков. Это позволяет экономично обрабатывать чугун и сталь надежно и чисто.



Новый KNUTH-интернет-магазин с дополнительным оборудованием уже онлайн!

→ **Заказать онлайн**



Электроэрозионные станки



Электроэрозионные станки

Стр. 43



Проволочно-эрозионные станки

Стр. 43

Проволочно-эрозионные станки Neospark T 500

Электроэрозионный станок с ЧПУ с системой высокоскоростной обратной подачи проволоки

- Максимальная рентабельность электроэрозионной обработки
- Шарико-винтовые передачи класса С3 на осях X, Y, U, V
- Система ЧПУ с простым программированием и встроенным программным обеспечением CAD/CAM
- Системная диагностика в режиме реального времени, высокая надежность процесса



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

система управления на базе промышленного ПК, электронный пульт управления, функция резки алюминия, USB разъем, Ethernet разъем, стандартные устройства для направления проволоки, ёмкость для диэлектрика с насосом, освещение рабочей зоны, узлы для установки и выравнивания, централизованная система смазки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	800 x 500 мм
Масса заготовки (макс.)	600 кг
Технологич. ход, ось X	500 мм
Технологич. ход, ось Y	400 мм
Технологич. ход, ось Z	300 мм
Генератор	10 А

Электроэрозионные станки ZNC-EDM Серия

Электроэрозионный станок с ЧПУ с ручным позиционированием рабочего резервуара для изготовления инструментов и форм

- интуитивно понятный интерфейс управления ZNC
- шариковые винты по всем осям
- шариковый винт высокой точности по оси Z
- высококачественные комплектующие
- встроенная система диагностики



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

блок управления, огнетушитель, лампа, линейки по осям X и Y, зажимной патрон, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	450 x 280 - 700 x 450 мм
Масса заготовки (макс.)	200 - 2000 кг
Ход пиноли	200 - 300 мм
Технологический ход, ось X	250 - 700 мм
Технологический ход, ось Y	200 - 600 мм
Средняя мощность генератора	40 - 100 А

Расходные материалы

ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫХ СТАНКОВ



Эрозионная проволока или EDM-резка используется для точной обработки электропроводящих материалов любой твердости, таких как сталь, нержавеющая сталь или титан. Высококачественная эрозионная проволока, точные проволочные направляющие и диэлектрики, соответствующие процессу, обеспечивают длительный срок службы и высокую рентабельность такой резки.



Новый KNUTH-интернет-магазин с дополнительным
оборудованием уже онлайн!

→ Заказать онлайн



Установки резки



Установки лазерной резки

Со стр. 47



Установки плазменной резки

Со стр. 47

Установки лазерной резки ACE Laser PRO Серия

НОВИНКА

Мощная волоконно-лазерная режущая установка с системой сменных столов, широкими функциональными возможностями, газовой консолью и фильтрующей вытяжкой

- Высокая производительность резки с использованием лазерных источников мощностью от 12 до 30 кВт
- Надежная конструкция из высококачественных компонентов
- Полный набор принадлежностей для резки с фильтрующей вытяжной системой



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

полная система с числовым программным управлением (FSCUT8000), программное обеспечение Nurcut CAD/CAM, Автономное программное обеспечение CupNest, волоконно-лазерная режущая установка Ytterbium Raycus, режущая головка с автофокусом BOCI BLT 6 поколения, система вытяжки с фильтрацией, защитная кабина лазера, автоматическая система сменных столов, система централизованной смазки, циркуляционный радиатор охлаждающей воды, пропорциональный клапан Aventics, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Масса заготовки (макс.)	1500 - 5000 кг
Технологический ход, ось X	1550 - 6350 мм
Технологический ход, ось Y	2550 - 4100 мм
Ускоренный ход по оси X/Y	180 - 200 м/мин
Ускоренный ход, ось Z	35 м/мин
Волоконный лазер	12000 - 30000 Вт
Масса	7500 - 13500 кг

Установки лазерной резки ACE Laser R Серия

Лазерные установки серии ACE Laser устанавливают новые стандарты соотношения цены и производительности.

Они оптимизированы для выполнения резки лазером с превосходным качеством деталей. Эти системы резки волоконным лазером (Raycus) оснащены сменным столом, широким спектром обработки и мощности, газовой консолью и системой вытяжки с фильтром.

- Надежная конструкция из высококачественных компонентов
- Полный набор принадлежностей для резки с фильтрующей вытяжкой
- Комплексный сервис KNUTH: монтаж, ввод в эксплуатацию и техническое обслуживание



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

CupCut ЧПУ, Автономное программное обеспечение CupNest, волоконный лазер Ytterbium Raycus, кабинетная защита лазера, система автоматической смены стола, вытяжная система с фильтром, централизованная система смазки, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, программное обеспечение CupCut CAD/CAM, автоматическая газовая консоль, руководство по эксплуатации



Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Масса заготовки (макс.)	1000 - 2000 кг
Технологический ход, ось X	1520 - 2020 мм
Технологический ход, ось Y	3050 - 6050 мм
Волоконный лазер	1500 - 6000 Вт
Ускоренный ход	80 - 100 м/мин
Масса	8000 - 17800 кг

Примеры внедрения Laser-Jet 2512

Отличный раскрой: как установка KNUTH Laser-Jet помогает создавать идеальные грили.

На семейном предприятии Schneider Grillgeräte ежедневно используется установка лазерной резки LJ 2512 от компании KNUTH.



Мир грилей широк и разнообразен. Установка лазерной резки — отличный инструмент для гибкой и быстрой разработки, испытаний и оптимизации прототипов. Именно этим занимается господин Нэер — опытный сотрудник компании Schneider Grillgeräte в Наэланде.

20 лет производства лазерных режущих установок KNUTH

KNUTH поставляет лазерные режущие установки производственным предприятиям с 2004 года. Машины текущего модельного ряда ACE Laser выводят наше предложение на новый масштабный уровень.

Компания KNUTH предлагает также полный комплект принадлежностей для систем резки, включая вытяжку с фильтрацией, и комплексный сервис своего оборудования: от монтажа и ввода в эксплуатацию до регулярного технического обслуживания.



к полному
отчёту пользователя

Изделия компании отличаются высокой надежностью и тщательно продуманными деталями. Основы ремесла Бернд Шнайдер освоил еще на металлообрабатывающем предприятии своего отца, и тогда же он время от времени стал делать грили. В 1997 году он решил превратить хобби в профессию, а сегодня в компании работают 20 человек.

С 2017 года на производстве используется установка лазерной резки Laser-Jet 2512 с волоконным лазером 2000 от компании KNUTH. Бернд Шнайдер увидел эту установку на отраслевой выставке Euroblech в Ганновере, обратился за консультацией и нашел соотношение цены и качества вполне убедительным. Эта функциональная модель начального уровня, несмотря на компактность, имеет рабочий ход до 2500 мм. Коррекция фокусировки, сканирование высоты и автоматическое управление процессом при врезке и выполнении углов и радиусов гарантируют высокое качество раскроя.

“Даже спустя семь лет мы по-прежнему очень довольны установкой Laser-Jet, — подводит положительный итог Шнайдер, — машина работает каждый день, и мы можем обрабатывать листы практически сразу по готовности чертежей”. Технология штамповки, которая использовалась ранее, по сравнению с лазером была гораздо более трудоемкой и менее точной. При любом изменении приходилось изготавливать новый инструмент. На лазерной установке достаточно просто внести изменения на компьютере, и они будут применены.

Установки лазерной резки ACE Laser ST Серия

НОВИНКА

Волоконно-лазерная режущая установка для панелей большого формата с широким выдвижным столом, большим спектром возможностей обработки и диапазоном мощности, газовой консолью и фильтрующей системой



- Компактная конструкция, долгий срок службы и превосходное качество луча
- Выдвижной стол для резки для легкой загрузки и выгрузки
- Полный комплект для резки с системой фильтрации
- Комплексное обслуживание KNUTH и обслуживание

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

полная система с числовым программным управлением (FSCUT4000 6kW / FSCUT2000 1-4 kW), программное обеспечение SupCut CAD/CAM, Автономное программное обеспечение SupNest, автофокусная режущая головка BOCI BLT 4 поколения (6 кВт), автофокусная режущая головка RayTools (1-4 кВт) защитная кабина лазера, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, пропорциональный клапан Aventics, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Установки лазерной резки ACE Laser Compact R Серия

Компактная конструкция с режущей головкой Raytools и мощным волоконным лазером Raycus

- современный компактный дизайн
- эффективное управляющее ПО с функциями расчета раскладки
- мощный лазер Raycus
- режущая головка с автоматической фокусировкой



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

SupCut CNC-control, волоконный лазер Ytterbium Raycus, оптоволоконный кабель, режущая головка высокого давления с автоматической регулировкой положения фокуса, автоматическая регулировка положения фокуса, кабинетная защита лазера, автоматическая газовая консоль, охладитель возвратной жидкости системы охлаждения, CAD/CAM программное обеспечение (SupCut), руководство по программированию и эксплуатации, стабилизатор напряжения

Другие опции доступны по запросу.

Установки плазменной резки Plasma-Jet TrueCut H Серия

Высокая производительность благодаря системе ЧПУ Hypertherm с широкими функциональными возможностями

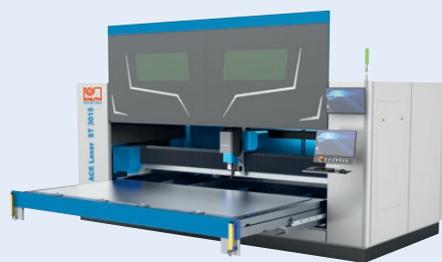
- Отдельно стоящий стол для большей точности
- Мощное программное обеспечение ProNest LT Nesting для оптимизации производства
- Специальный вариант для источников плазмы HYPERTHERM (опция)
- Широкий выбор опций для создания индивидуальных решений



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Стол подготовлен для подключения системы фильтрации (автоматический контроль затвора), серводвигатели и приводы Rapasonic, автоматическая настройка вертик. положения режущей головки с помощью Hypertherm TNC датчика, режущая головка с электромагнитной муфтой и датчиком защиты от столкновения, блок ЧПУ Hypertherm Edge Connect, сенсорный экран 19" от ELO, EtherCAT E, лазерный указатель, ProNest LT

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Масса заготовки (макс.)	1000 кг
Технологический ход, ось X	1530 мм
Технологический ход, ось Y	3050 мм
Волоконный лазер	1500 - 6000 Вт
Масса	5250 - 5350 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Максимальный вес заготовки	250 кг
Технологический ход, ось X	1320 мм
Технологический ход, ось Y	1320 мм
Волоконный лазер	1000 - 2000 Вт
Ускоренный ход	40 м/мин
Масса	2040 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая ширина	1500 - 3000 мм
Рабочая длина	3000 - 6000 мм
Высота стола	700 мм
Допуст. нагрузка стола	520 кг/м²
Ускоренный ход	18000 мм/мин
Масса	3100 - 9500 кг



Установки плазменной резки Plasma-Jet TrueCut K Серия

Первоклассная производительность и широкие функциональные возможности технологий резки Kjellberg

- Отдельно стоящий стол для большей точности
- Мощная система управления Eckelmann для полного контроля над процессом резки
- Высокая производительность, конструкция рассчитана на эксплуатацию в несколько смен
- Широкий выбор опций для создания индивидуальных решений



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая ширина	1500 - 3000 мм
Рабочая длина	3000 - 6000 мм
Высота стола	700 мм
Допуст. нагрузка стола	520 кг/м ²
Ускоренный ход	18000 мм/мин
Масса	3100 - 9500 кг

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Стол подготовлен для подключения системы фильтрации (автоматический контроль затвора), серводвигатели и приводы Panasonic, автоматическая настройка вертик. положения режущей головки Eckelmann, режущая головка с электромагнитной муфтой и датчиком защиты от столкновения, блок ЧПУ Eckelmann, сенсорный экран 19" от ELO, модуль A от Beckhoff, лазерный указатель, ПО cncCUT Nest компании Eckelmann IBE

Другие опции доступны по запросу.



Установки плазменной резки Plasma-Jet Compact H 1530

Компактная установка для листов большого формата со встроенным воздушным столом для применения технологий резки HYPERTHERM

- Компактная легко перемещаемая конструкция
- Высокая производительность благодаря американской технологии Hypertherm
- Широкий выбор источников плазмы HYPERTHERM (опция)
- Высокая надежность и минимальное техническое обслуживание



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая ширина	1500 мм
Рабочая длина	3000 мм
Высота стола	600 мм
Допуст. нагрузка стола	410 кг/м ²
Ускоренный ход	18000 мм/мин
Масса	2250 кг

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Стол подготовлен для подключения системы фильтрации (автоматический контроль затвора), серводвигатели и приводы Panasonic, автоматическая настройка вертик. положения режущей головки с помощью Hypertherm THC датчика, режущая головка с электромагнитной муфтой и датчиком защиты от столкновения, блок ЧПУ Hypertherm Edge Connect, сенсорный экран 19" от ELO, EtherCAT E, лазерный указатель, ПО ProNest LT Essentials

Другие опции доступны по запросу.



Установки плазменной резки Plasma-Jet Compact K 1530

Компактная установка для резки листов большого формата, применяя Kjellberg-технологии резки, со встроенным столом с вытяжкой

- Компактное исполнение для размещения в ограниченном пространстве и простой транспортировки
- Мощная система управления Eckelmann
- Широкий выбор систем резки Kjellberg немецкого производства (опция)
- Высокая производительность, конструкция рассчитана на эксплуатацию в несколько смен



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая ширина	1500 мм
Рабочая длина	3000 мм
Высота стола	600 мм
Допуст. нагрузка стола	410 кг/м ²
Ускоренный ход	18000 мм/мин
Масса	2250 кг

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Стол подготовлен для подключения системы фильтрации (автоматический контроль затвора), серводвигатели и приводы Panasonic, автоматическая настройка вертик. положения режущей головки Eckelmann, режущая головка с электромагнитной муфтой и датчиком защиты от столкновения, блок ЧПУ Eckelmann, сенсорный экран 19" от ELO, модуль A от Beckhoff, лазерный указатель, ПО cncCUT Nest компании Eckelmann IBE

Другие опции доступны по запросу.

Установки плазменной резки Plasma-Jet AirPro Compact Серия

Компактные режущие установки под экономичные воздушно-плазменные источники, подходящие для листов как малого, так и большого формата

- Компактное исполнение, быстрый ввод в эксплуатацию
- Для воздушно-плазменных источников Hypertherm или Kjellberg (опция)
- Оптимальная производительность ЧПУ благодаря технологии EtherCAT
- Укомплектован воздушным столом, водяной стол доступен опционально



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

модуль ЧПУ PULSER 3, 15-дюймовый ЧМИ с сенсорным экраном, ПО ProNest LT Essentials, Стол подготовлен для подключения системы фильтрации (мех. контроль затвора), автоматическая регулировка высоты горелки с помощью датчика ТНС, режущая головка с электромагнитной муфтой и датчиком защиты от столкновения, лазерный указатель, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая ширина	1050 - 1550 мм
Рабочая длина	1550 - 3050 мм
Высота стола	500 мм
Допуст. нагрузка стола	800 кг/м ²
Ускоренный ход	15000 мм/мин
Масса	1100 - 1550 кг

Расходные материалы

для плазменной резки



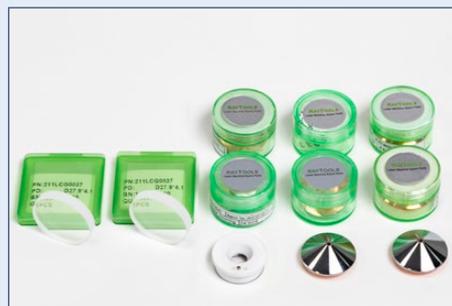
Качественные расходные детали для систем плазменной резки значительно продлевают ее срок службы, снижают эксплуатационные расходы и гарантируют лучшее качество. KNUTH предлагает оригинальные качественные комплекты для Hypertherm и Kjellberg систем, соответствующие обрабатываемым материалам.



для лазерной резки



Станки с волоконным лазером отличаются очень долгим сроком службы и практически не требующим обслуживания лазерным источником. Запасные и быстроизнашивающиеся детали для режущей головки волоконного лазера от известного производителя Raytools можно приобрести по отдельности или в комплекте. Высокое качество оригинальных запасных частей отражается в превосходном качестве резки, длительном сроке службы и надежной работе вашего станка. Используйте только оригинальные запасные части.



Почему оригинальные быстроизнашивающиеся детали лучший выбор:

- ✓ Оптимальное качество резки
- ✓ Высокая надежность процесса
- ✓ Низкая стоимость метра резки
- ✓ Длительный срок службы
- ✓ Сокращение количества дефектов

Новый KNUTH-интернет-магазин с дополнительным оборудованием уже онлайн!

→ Заказать онлайн

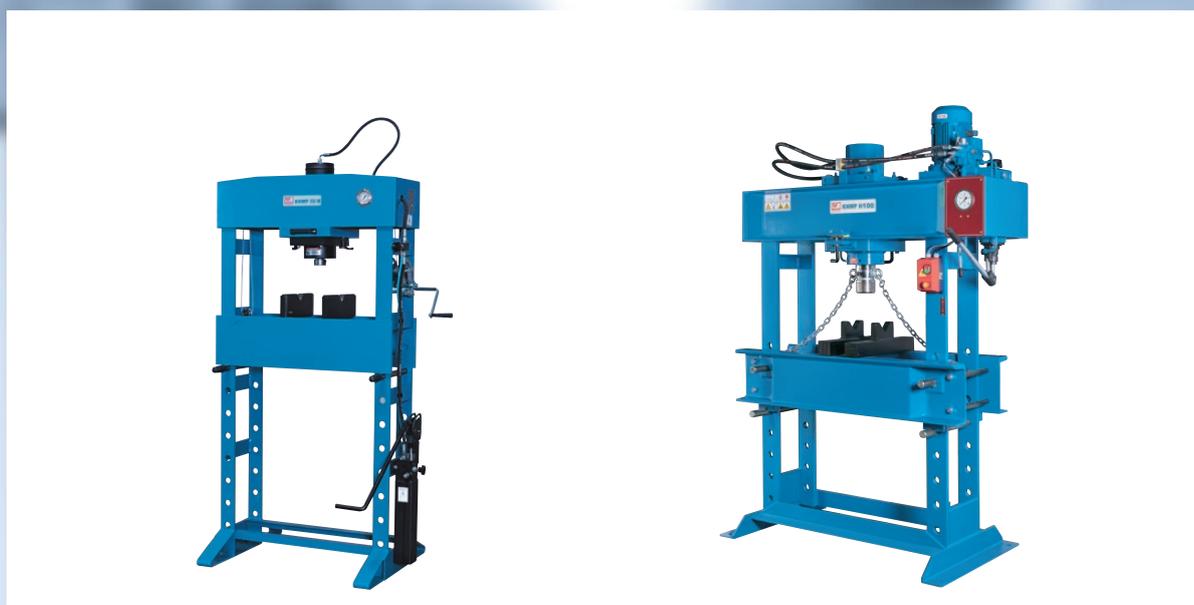


ПРЕССОВАНИЕ



Гидравлические прессы

Стр. 51



Прессы для мастерских

Стр. 52

Гидравлический пресс



Универсальность гидравлических прессов нашла отражение в разнообразии вариантов и функций этих станков. При правильном выборе инструмента гидравлический пресс может прессовать втулки, а также выполнять тиснение, глубокую вытяжку, резку, штамповку и формовку. Доступны разные конструкции: от открытых рам с низкой жесткостью и простой загрузкой до особо жестких 4-стоечных гидравлических прессов с высоким усилием прессования. Также KNUTH предлагает гидравлические прессы с С-образной рамой или Н-образной рамой и компактные горизонтальные системы гидравлических правильных прессов.

Гидравлический пресс НРК А Серия

Компактный пресс с С-образной рамой — идеальное решение для штамповки, формовки и протяжки

- классическая конструкция с С-образной рамой
- сделано в Европе
- для проведения испытаний и серийного производства
- возможна интеграция решений “Индустрия 4.0”
- специализированные решения по запросу



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

двуручной пульт управления, регулируемые концевые упоры, манометр, пластина ползуна с 2 направляющими и Т-образными пазами, автоматический режим, автоматический обратный ход, ПЛК Siemens, 2-ступенчатый гидравлический насос с автом. переключением, ножной выключатель, таймер рабочего времени, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Гидравлический пресс КР А Серия

Компактный двухколонный пресс для штамповки, формовки и протяжки с инструментами большого размера

- Европейское производство
- Для пробного и серийного производства
- Возможна эксплуатация в несколько смен
- Возможна интеграция решений “Индустрия 4.0”
- Индивидуальные решения по запросу заказчика



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

двуручной пульт управления, регулируемые концевые упоры, манометр, пластина ползуна с 2 направляющими и Т-образными пазами, автоматический режим, автоматический обратный ход, ПЛК Siemens, 2-ступенчатый гидравлический насос с автом. переключением, ножной выключатель, таймер рабочего времени, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Усилие гига	40 - 300 т
Размеры стола	700 x 500 - 1200 x 800 мм
Ход	500 мм
Скорость хода	2 - 9 мм/сек
Мощность двигателя	4 - 7,5 кВт
Масса	1500 - 11200 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Усилие гига	70 - 300 т
Размеры стола	800 x 500 - 1400 x 1000 мм
Ход	500 мм
Скорость хода	2 - 5 мм/сек
Масса	1450 - 7200 кг

Пресса для мастерских



Пресса для мастерских входят в базовое оборудование каждой ремонтной мастерской, где используются для запрессовки подшипников и валов или общих сборочных и правильных работ. Сварная двойная Н-образная рама имеет регулируемую по высоте опору. Заготовки размещаются в специальных фиксаторах под гидравлическим цилиндром. KNUTH предлагает пресса для мастерских с различной рабочей шириной, а также ручные и электроприводные гидравлические системы с разным усилием давления.



Пресса для мастерских KNWP Н Серия

Моторизованный пресс с позиционируемым цилиндром и опорными призмами

- Гидравлический агрегат с мотором
- Возможность горизонтального позиционирования гидравлического поршня
- Стол с регулировкой высоты
- Вкл. комплект призматических накладок



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая ширина	830 - 1550 мм
Усилие гиба	60 - 200 т
Ход	400 мм
Скорость прессования	6,1 - 7,12 мм/сек
Мощность двигателя гидравл. насоса	3 - 7,5 кВт
Масса	700 - 2600 кг

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

подвижный рабочий цилиндр, регулируемый по высоте рабочий стол, комплект призматических блоков, манометр, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



KNWP Н 100

KNUTH на YouTube Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, а вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!

Пресса для мастерских **KNWP M Серия**

Ручные модели идеально подходят для учебных мастерских, школ и учебных центров

- Высокое качество — сделано в Европе
- Ручное и педальное управление
- Регулировка высоты стола
- Подставка для заготовок в комплекте



Другие опции доступны по запросу.

Пресса для мастерских **1-5 T Серия**

Универсальный оправочный пресс с регулируемым положением резьбового стержня и отверстиями для крепления на столе

- компактная конструкция
- исполнение из тяжелого чугуна
- широкие возможности применения



Другие опции доступны по запросу.

KNUTH на YouTube Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, а вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Усилие гига	15 - 50 т
Макс. рабочее давление	374,6 - 399,5 бар
Общий ход поршня	160 мм
Ширина детали	560 - 750 мм
Объем ёмкости гидравл. блока	1,65 л
Масса	117 - 250 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Усилие прессования	5 - 20 кН
Вылет	100 - 220 мм
Толщина заготовки (макс.)	147 - 400 мм
Габариты ползуна	25 x 25 x 266 - 50 x 50 x 645 мм
Масса	17 - 163 кг

ПРЕССОВАНИЕ



KNWP 50 M

Листообработка



Листогибы

Стр. 55



Ножницы

Со стр. 56



Гибочные станки с поворотной балкой Стр. 58



Вальцовочные станки

Стр. 59

Листогибы АНК V CNC Серия

Листогибочный станок с ЧПУ для серийного производства с богатой стандартной комплектацией и широкими возможностями индивидуального оснащения

- Превосходное качество обработки
- Высококачественные гидравлические и электрические компоненты
- Современная система управления Delem с сенсорным экраном
- Управляемый механизм бомбирования в стандартной комплектации



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

система управления Delem 53 T 2D, задний упор на оси X с линейной направляющей и шарико-винтовой передачей, приводной механизм бомбирования, система быстрого зажима верхней полуформы, предохранительная система с оптическим лазером AKAS, фотоэлектрический барьер, зажим инструмента европейского типа, верхняя полуформа европейского типа (835 мм, сегментированная), нижняя полуформа европейского типа 4V H=60x60 мм, ножная педаль с аварийным выключателем, 2 передних опорных кронштейна / передвижные, 2 пальца заднего упора с регулируемой высотой, экорежим для сбережения энергии, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Усилие гига	100 - 400 т
Длина отбортовки	2600 - 4100 мм
Расстояние между колоннами	2200 - 3600 мм
Ход	265 - 310 мм
Мощность двигателя гл. привода	11 - 37 кВт
Масса	7200 - 20000 кг

Система управления Delem 53 T 2D

4-осевая система ЧПУ для кромкогибочных прессов с цветным сенсорным экраном

- ЧПУ DA-53T touch – это современное многофункциональное решение для широкого спектра применений кромкогибочных прессов, которое повышает функциональность оборудования.
- Системы управления этой серии предлагают самый простой способ программирования ЧПУ через сенсорный экран с графическим нтерфейсом Delem.
- DA-53T – это современная компактная система управления с сенсорным экраном для синхронизации кромкогибочных работ.
- Стандартная комплектация блоком управления, который может управлять 4 осями, также может устанавливаться в распределительном шкафу или в корпусе дополнительного поворотного кронштейна.
- Экран TFT шириной в 10,1 дюйма с высоким разрешением, возможностью сенсорного ввода, поддерживающего несколько одновременных касаний (технология Multi-Touch), и пользовательским интерфейсом Delem.



Листогибы АНК M NC Серия

Компактное решение для гибки с ЧУ с осями X и R и большим набором стандартной комплектации — отличная альтернатива станкам с ЧПУ

- Сварная стальная конструкция со снятыми внутренними напряжениями
- Прижимная траверса с торсионным валом
- Система ЧУ с сенсорным экраном (HMI)
- Задний упор осей X и R
- Верхняя полуформа европейского типа



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Weintek 7" NC-управление, моторизированный задний упор оси X, моторизированный задний упор оси R, матрица (европейский тип) 4V, сегментированный пуансон (европейский тип) H=67 мм, предохранительная система с оптическим лазером, световая завеса, передние опорные кронштейны (2 шт.), педаль с аварийным выключателем, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Усилие гига	30 - 60 т
Длина отбортовки	1250 - 2100 мм
Расстояние между колоннами	1010 - 1700 мм
Ход	150 - 160 мм
Мощность двигателя гл. привода	3 - 7,5 кВт
Масса	1700 - 4340 кг

Ножницы КНТ V CNC Серия



Мощные гильотинные ножницы с регулируемым углом резки и проверенная временем система ЧПУ Cybelec

- Система управления Cybelec Touch 8
- Управляемый задний упор с ШВП
- Управляемая регулировка зазора резания
- Управляемая регулировка угла резания
- Нож подходит для обработки высококачественной стали



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина обработки	3050 - 4100 мм
Угол реза	0,5 - 2 °
Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	6 - 20 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm ²	4 - 13 мм
Мощность двигателя гл. привода	11 - 45 кВт
Масса	7800 - 28000 кг

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

система управления Cybelec Touch 8 G, экорезим для сбережения энергии, выставление ширины реза с помощью ЧПУ, моторизованный задний упор, контурная индикация линии реза, стол для материала с шариковыми роликами, опорные кронштейны, боковой упор, ножной аварийный выключатель, защита для пальцев, система безопасности для рабочей зоны заднего упора, стандартные пуансон и матрица для обработки листовой нержавеющей стали, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Система управления Cybelec Touch 8 G



- SubTouch 8 G — мощное расширение для высококачественной резки металлических листов
- Как и все остальные станки SubTouch, он разработан так, чтобы работать с ним сразу мог каждый
- Интуитивный интерфейс, отображающий только необходимую информацию, поддерживает высокий уровень автоматизации и очень прост в управлении
- Сенсорный экран с высокой контрастностью и яркими цветами
- Простые разделы, большие кнопки, наглядное отображение всей необходимой для оператора информации
- Интуитивный и удобный для пользователя интерфейс
- Быстрая настройка станка через раздел EasyCut
- Контекстная помощь и окно с предупреждениями

Ножницы КНТ M NC Серия



Стабильная конструкция штамповочного вибропресса с устройством крепления листа и системой ЧУ для заднего упора

- Числовое управление Estun E21
- Задний упор с ШВП
- Пневматическое устройство для крепления стального листа
- Нож подходит для обработки высококачественной стали
- Регулируемый угловой упор



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина обработки	2000 - 4000 мм
Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	6 - 12 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm ²	4 - 8 мм
Угол реза	1,5 °
Мощность двигателя гл. привода	7,5 - 18,5 кВт
Масса	4500 - 13200 кг

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

NC управление позиционированием Estun E 21S, пневматическое устройство для опоры обрабатываемого листа металла, управляемый задний упор, контурный индикатор линии резки, опорная консоль, педаль с аварийным выключателем, ручная установка зазора резки, предохранительная планка, система безопасности для рабочей зоны заднего упора, стандартные пуансон и матрица для обработки листовой нержавеющей стали, регулируемый угловой упор, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Ножницы KMT RNC Серия

Приводные гильотинные ножницы с кулисным механизмом и числовым управлением задним упором

- Сварная стальная конструкция с направляющей кулисного механизма
- Числовое управление задним упором для простого программирования
- Автоматический, полуавтоматический или ручной режим
- Лезвия для нержавеющей стали в стандартной комплектации
- Ножи с несколькими рабочими кромками



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

цифровое управление заднего упора BRL 401.2 NC, счетчик резов, подсветка линии реза, планка для защиты пальцев, световая завеса, верхний нож с 2-я лезвиями / Нижний нож с 4 лезвиями, ножной аварийный выключатель, боковой упор со шкалой и Т-образными пазами, опорные кронштейны, моторизированный задний упор 750 мм, ручная регулировка зазора реза, ручная функция Re-turn-to-Sender (возврат отправителю), стол с роликовыми держателями материала, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина обработки	1560 - 3060 мм
Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	4 - 5 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm ²	2,5 мм
Угол реза	1,3 - 2 °
Мощность двигателя гл. привода	7,5 - 11 кВт
Масса	2500 - 4000 кг

Ножницы KMT M Серия

Приводные гильотинные ножницы с кулисным механизмом и ручной регулировкой заднего упора

- Тяжелая стальная конструкция с направляющей кулисного механизма
- Лезвия для нержавеющей стали в стандартной комплектации
- Ножи с несколькими рабочими кромками
- Ручной задний упор с индикатором перемещения
- Световая завеса для защиты рабочей зоны



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ручной задний упор 750 мм, счетчик резов, подсветка линии реза, планка для защиты пальцев, световая завеса, верхний нож с 2-я лезвиями / Нижний нож с 4 лезвиями, ножной аварийный выключатель, боковой упор со шкалой и Т-образными пазами, опорные кронштейны, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина обработки	1360 - 2060 мм
Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	3 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm ²	1,5 мм
Угол реза	1,3 - 2 °
Мощность двигателя гл. привода	3 - 4 кВт
Масса	1250 - 1750 кг

Ножницы KMT B Серия

Простые и надежные приводные гильотинные ножницы с ручным задним упором

- Полностью сварная стальная конструкция
- Прочные длинные опорные кронштейны
- Перемещаемый пульт управления с ножным переключателем
- Ручной задний упор со счетчиком (обслуживание с обратной стороны станка)



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

педаль с аварийным выключателем, боковой угловой упор, опорные консоли, автоматический прижим, освещение линии разреза, задний упор с ручной регулировкой, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	0,8 - 2 - 0,8 - 4 мм
Длина обработки	1250 - 2050 мм
Угол реза	2 °
Задний упор	630 мм
Мощность двигателя гл. привода	3 - 4 кВт
Масса	850 - 1520 кг

Ножницы KHS E 1000



Ручные гильотинные ножницы для точной резки тонких металлических листов с большим рабочим столом и регулируемым положением продольного упора

- Регулируемый упор стола
- Регулируемый вручную задний упор
- Закаленные ножи
- Противовес, облегчающий работу оператора



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	1,5 мм
Длина обработки	1040 мм
Задний упор	0 - 580 мм
Размеры стола	605 x 1100 мм
Габариты (Д x Ш x В)	1,3 x 1 x 1,5 м
Масса	460 кг

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

руководство по эксплуатации, продольный упор

Другие опции доступны по запросу.

Гибочные станки с поворотной балкой SBS E Серия



Тяжелый ручной гибочный станок с поворотной балкой, функцией компенсации прогиба и сегментированным верхним инструментом

- Большая длина изгиба
- Сегментированная верхняя полуформа для разнообразных вариантов гибки
- Встроенная ручная система компенсации изгиба
- Регулируемый угловой упор
- Простая эксплуатация



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина обработки	2020 - 3020 мм
Рабочая высота	920 мм
Толщина листа (макс.) — 400 N/mm ²	1,2 - 2 мм
Ход	120 мм
Уголгиба (макс.)	135 °
Масса	1025 - 1385 кг

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

сегментированная верхняя полуформа, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Гибочные станки с поворотной балкой SBS 1020 • 1270 Серия



Компактный ручной поворотно-гибочный станок с сегментированной верхней полуформой

- Компактная и жесткая конструкция
- Сегментированная верхняя полуформа для разнообразных вариантов гибки
- Встроенная ручная система компенсации изгиба
- Регулируемый угловой упор для серийного производства
- Свободные руки: фиксация прижимной траверсы педалью



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина обработки	1020 - 1270 мм
Толщина листа (макс.) — 400 N/mm ²	2 мм
Угол поворота гибочной траверсы	135°
Масса	285 - 330 кг

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

сегментированная верхняя полуформа, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Вальцовочные станки

KRM T Серия

Асимметрично расположенные приводные валки с ручным подводом заднего валка для обработки тонких и средних металлических листов

- Асимметричная конструкция
- Главный двигатель с тормозом
- Закаленные валки с канавками под проволоку
- Устройство для конусной гибки
- Ручная регулировка положения заднего валка (доступно приводное исполнение в качестве опции)



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

устройство гибки конусов, закаленные валки, паз для укладки провода, предохранительный трос аварийного выключения, отдельная панель управления с ножным переключателем, боковой кожух, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Вальцовочные станки

KRM AT Серия

Асимметрично расположенные приводные валки с ручным подводом заднего валка для обработки средних и тонких металлических листов

- Асимметричная конструкция
- Главный двигатель с тормозом
- Закаленные ролики с пазом для укладки провода
- Конический узел гибки



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

устройство гибки конусов, закаленные валки, паз для укладки провода, предохранительный трос аварийного выключения, отдельная панель управления с ножным переключателем, боковой кожух, руководство по эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

KNUTH на YouTube

Более наглядно в действии

На нашем канале YouTube вы найдете видеоролики почти для всех станков, входящих в нашу программу. Мы показываем станки из текущих поставок, а вы получаете представление об управлении, качестве обработки и производительности.

Вас интересует станок, для которого вы не можете найти актуальное видео? Пожалуйста, свяжитесь с нами!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина обработки	1050 - 2050 мм
Толщина листа (макс.) – 450 N/mm ²	2 - 5 мм
Диаметр валков	110 - 140 мм
Скорость валков	3 м/мин
Мощность двигателя гл. привода	2,2 кВт
Масса	990 - 1650 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина обработки	1050 - 1550 мм
Толщина листа (макс.) – 450 N/mm ²	2,5 - 3 мм
Диаметр валков	90 мм
Скорость валков	6 м/мин
Мощность двигателя гл. привода	1,1 кВт
Масса	480 - 580 кг



KRM AT 10/3,0

Легко обучаться на KNUTH станках с ЧПУ Siemens

Для государственного и производственного обучения

Система управления Siemens 808 идеально подходит для новичков в области ЧПУ, студентов и стажеров, которые уже прошли обучение на обычных токарных и фрезерных станках и имеют базовые знания об обработке на станках с ЧПУ.



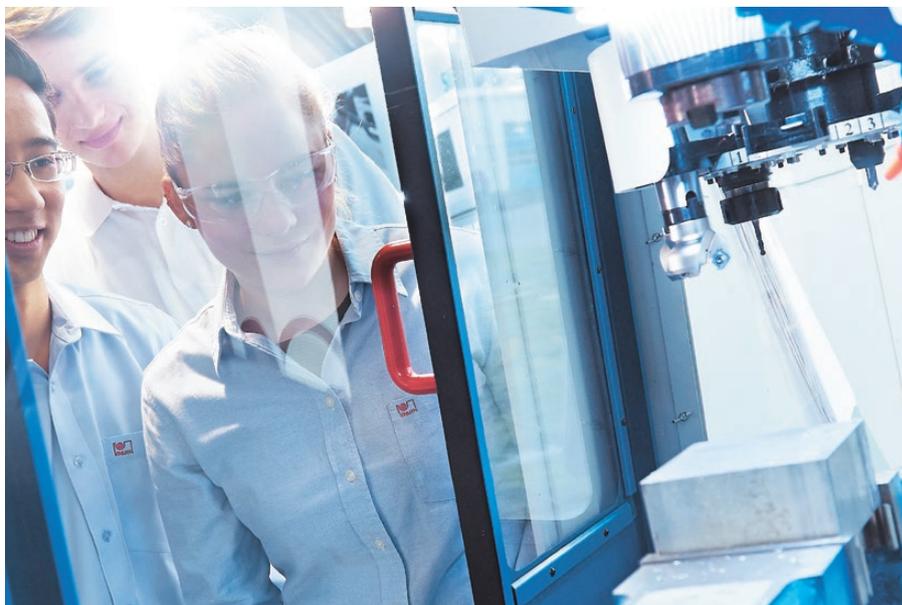
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры стола	400 x 145 мм
Технологический ход, ось X	160 мм
Частота вращения шпинделя	80 - 5000 об/мин
Зажим шпинделя	SK 20 ISO 7388-1 (DN 69871)
Мощность двигателя гл. привода	1 кВт
Масса	450 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина заготовки (макс.)	280 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	200 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	90 мм
Диапазон частоты вращения	100 - 3000 об/мин
Мощность двигателя гл. привода	1 кВт
Масса	360 кг



Вертикальные обрабатывающие центры LabCenter 260 CNC

Компактный мобильный фрезерный станок с ЧПУ Siemens и сменщиком инструмента для профессионального обучения и мелкосерийного производства

- ЧПУ Siemens 808 Advance — идеальный выбор для начального уровня
- Шарико-винтовая передача на всех осях
- Макс. число оборотов шпинделя — до 5000 об/мин
- 4-позиционный сменщик инструмента
- Передвижная подставка с отсеком для хранения



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЧПУ Siemens 808D Advance, электронный маховичок, 4-позиц. сменщик инструмента, подвижная подставка, централизованная система смазки, освещение рабочей зоны, инструмент для обслуживания, руководство по программированию и эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.

Токарные станки с наклонной станиной с ЧПУ LabTurn 2028 CNC

Компактный передвижной токарный станок с наклонной станиной, с системой ЧПУ Siemens и инструментальным револьвером, подходящий для обучения и изготовления образцов

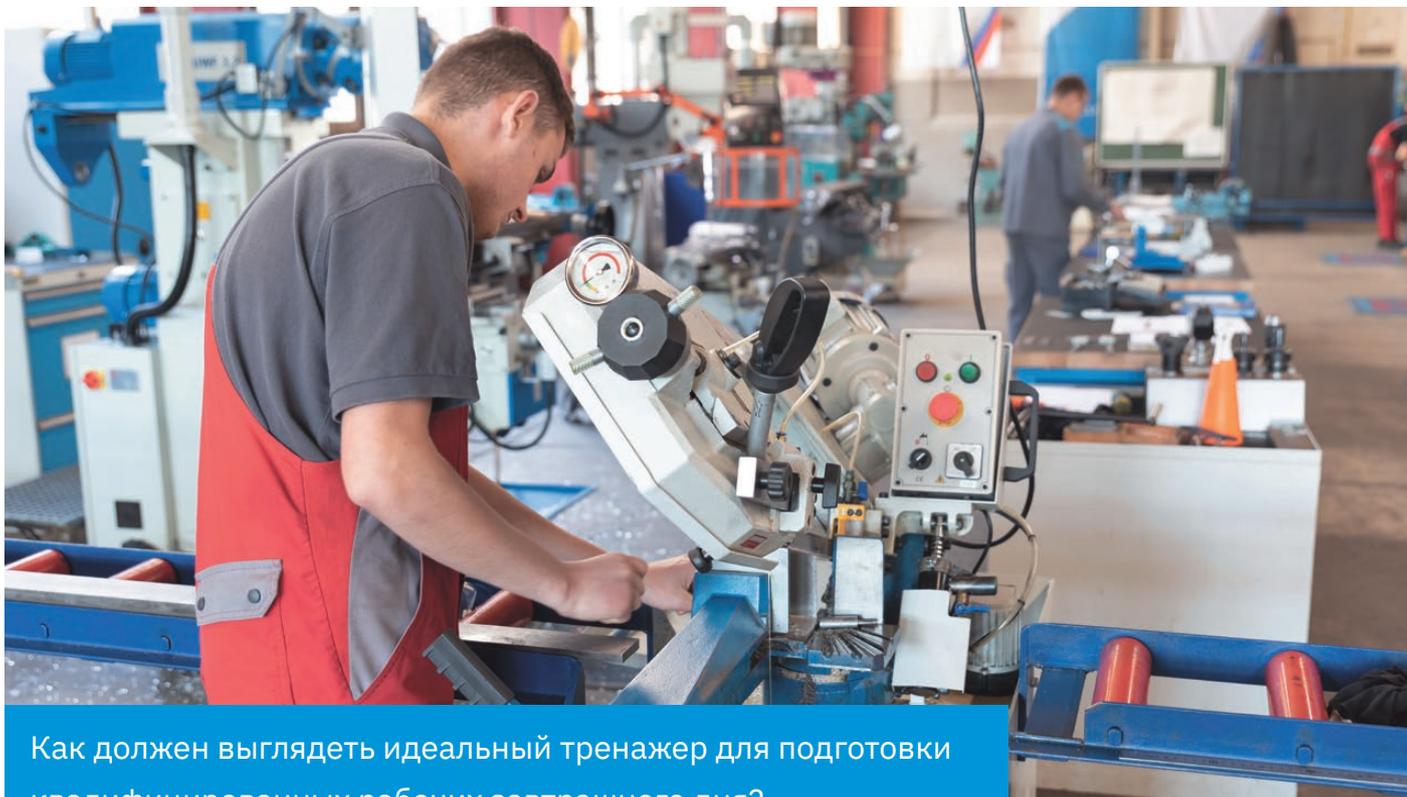
- ЧПУ Siemens 808 Advance — идеальный выбор для начального уровня
- Инструментальный револьвер для внешней и внутренней обработки
- Линейные направляющие и шарико-винтовые передачи на всех осях
- Закрытый корпус станка
- Передвижная подставка с большим отсеком для хранения



СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЧПУ Siemens 808D Advance, электронный маховичок, 8-поз. инструментальный револьвер, подвижная подставка, задняя бабка, 3-кулачковый патрон Ø 100 мм, централизованная система смазки, освещение рабочей зоны, инструмент для обслуживания, руководство по программированию и эксплуатации

Другие опции доступны по запросу.



Как должен выглядеть идеальный тренажер для подготовки квалифицированных рабочих завтрашнего дня?

Спрос на хорошо подготовленных специалистов огромен. В то же время требования промышленности изменились, и традиционные профили работы должны быть адаптированы к современным производственным процессам. Это касается и обучения, и используемого для него оборудования.

С помощью наших учебных станков для работы с традиционными и ЧПУ мы поддерживаем развитие профессий, ориентированных на будущее. Например, учебный центр TDE в Эспенхайне использует станки KNUTH для обучения операторов раскройных станков. В основном их нанимают поставщики автомобилей.

«Станки KNUTH удобны, наглядны, просты в управлении и оснащены в соответствии с требованиями обучения. Это идеальное сочетание для учебных станков», - говорит Даниэль Мюллер, преподаватель технологии обработки металлов в TDE.

В настоящее время в TDE 200 учеников осваивают 20 профессий, 17 из которых относятся к промышленно-технической сфере.

10 причин использовать станки KNUTH в обучении

- KNUTH станки отличаются прочностью и надежностью
- Они обеспечивают интуитивное обучение без лишних препятствий
- Они передают базовые знания и опыт и позволяют условно реализовать учебную задачу
- Они полностью оборудованы в соответствии с требованиями к обучению
- Они просты в обращении, наглядны и имеют элементы управления, однозначно определяющие их функции
- Они могут использоваться для всех стандартных задач по установке
- Они соответствуют новейшим технологиям безопасности
- Они просты и понятны в обслуживании
- Станки KNUTH с ЧПУ оснащены системой управления, ориентированной на обучение, которая широко используется в промышленности
- Поставщик станков KNUTH ISO сертифицирован, а станки укомплектованы инструкциями по эксплуатации и имеют сервисное обслуживание, а также быструю поставку запасных частей при необходимости

Посетите KNUTH Machine Tools!

В штаб-квартире нашей компании, на 16 000 м² выставочной площади, мы представляем вам станки и технологии всего спектра металлообработки.

Закажите демонстрацию Вашего станка!

У нас в наличии более 1000 станков, многие из которых готовы к демонстрации.

Мы представляем весь диапазон металлообработки - от механической обработки и формовки до резки.



Механические станки

Универсальные станки предназначенные для токарной обработки, фрезерования, сверления, распила, шлифования, при единичном и промышленном производстве.

Станки с ЧПУ

Вертикальные обрабатывающие центры с ЧПУ, горизонтальные токарные станки с ЧПУ для единичного и мелкосерийного производства.

Установки резки

Мы представляем самые современные технологии резки под одной крышей: плазменная и лазерная резка.

Листообработка

Станки для обработки листового металла и труб. Помимо листогибочных прессов и гильотинных ножниц, мы представляем вальцовочные станки, а также гидравлические прессы.